

<<机修钳工工艺与技能>>

图书基本信息

书名：<<机修钳工工艺与技能>>

13位ISBN编号：9787504587084

10位ISBN编号：7504587087

出版时间：2010-11

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：109

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机修钳工工艺与技能>>

内容概要

人力资源和社会保障部教材办公室组织全国有关学校的一线教师 and 行业、企业专家, 结合德国引导文教学法理念, 以及我国一体化教学改革的最新成果, 研发、出版了全国中等职业技术学校金属加工类专业任务驱动型一体化教材。

在编写工作中, 始终坚持以提高学生全面素质为基础, 以培养学生学习能力为重点的原则, 大胆尝试、勇于创新, 力求使本套教材满足我国职业教育教学改革的需求。

一、整合传统的理论知识体系, 开发具有改革意义的专业基础课教材 根据引导文教学法的理念, 以及金属加工类专业教学的实际需求, 确定金属加工类专业基础课包括工程技术交流语言、机械加工基础、金属加工基础与实训三个模块。

其中, 工程技术交流语言模块对应教材沿用全国中等职业技术学校机械类通用教材《机械制图(第五版)》; 机械加工基础模块对应开发了《机械加工基础》, 包含了机械制造工艺基础知识、金属材料相关基础知识、机构和传动基本知识、极限配合基础知识等; 金属加工基础与实训模块对应开发了《金属加工基础与实训学生用书 学习任务》和《金属加工基础与实训学生用书 基础知识》两本教材, 以制作典型机械——小冲床的工艺过程组织教学内容, 涵盖了最基本的钳工、车工、铣工知识与技能。

二、以引导文教学法为基础, 开发一体化的专业课教材 本套教材涉及4个专业方向, 包括车工、机修钳工、铣工、焊工。

针对这4个专业方向, 开发了《车工工艺与技能学生用书 学习任务》《车工工艺与技能学生用书 基础知识》《机修钳工工艺与技能学生用书 学习任务》《机修钳工工艺与技能学生用书 基础知识》《铣工工艺与技能学生用书 学习任务》《铣工工艺与技能学生用书 基础知识》《焊工工艺与技能学生用书 学习任务》《焊工工艺与技能学生用书 基础知识》。

其中, 学生用书 定位为该专业方向的主教材, 学生在学生用书 中明确每个学习任务的目标和要求, 通过老师引导或自主查阅学生用书 来回答学生用书 中的引导问题, 掌握相关知识和操作技能, 从而完成具体的任务要求, 达到学习目标。

学生用书 中设计了多个学习情境, 在每个学习情境之下又设计了相应的任务, 每个任务按照引导式教学过程进行组织, 基本环节设计如下: 环节一: 学习目标按照相关国家职业标准(中级)的知识和技能要求, 给出通过教材内容的学习应达到的学习目标。

环节二: 任务与要求给出为达到上述学习目标所要完成的工作任务, 并做精要的分析 and 关键提示, 旨在使学生养成从读图、分析技术要求到自行拟定加工工艺, 再付诸实施的工作思路。

环节三: 学习引导按照完成任务的工作顺序, 合理设计引导问题, 逐步带领学生完成工作的全过程。

在该过程中, 需要学生获取必要的信息后, 自主制定加工方案并实施。

该环节鼓励学生独立思考, 注重培养发现问题、解决问题的能力。

环节四: 评价与分析围绕任务给出了详细、具体的测评内容和测评标准, 及时对学生的实践活动进行有效的评估。

此外, 在学习情境之后还安排了巩固与测试环节, 用于强化巩固所学知识。

学生用书 定位为该专业方向的手册资料, 主要内容包括相关工种工艺学知识, 工艺技能训练普遍适用的一般操作步骤。

学生可以自主查阅, 也可以在老师的指导下选择性地学习。

<<机修钳工工艺与技能>>

书籍目录

学习情境一 钳工入门 任务1 参观钳工实习场地 任务2 拆装台虎钳学习情境二 零件的手工加工
 任务1 加工鍪口锤头 子任务1 加工长方体 子任务2 加工长方体上腰形孔及端部 子
 任务3 鍪口锤头的成型加工 任务2 加工六角螺母 任务3 加工镶配件 子任务1 锉配四方体
 子任务2 锉配凹凸体 子任务3 锉配工字体学习情境三 加工手工工具 任务1 制作划规
 任务2 制作锯弓学习情境四 刮削、研磨与立体划线 任务1 刮削小平板 任务2 加工V形架 任
 务3 制作刀口角尺 任务4 齿轮箱的划线学习情境五 组合件的加工与装配 任务1 滑块的加工与
 装配 任务2 冲床机构的加工与装配 任务3 减速箱的装配学习情境六 通用机床装配与调试 任
 务1 CA6140型车床主轴箱的拆卸与装配 任务2 CA6140型车床溜板箱的拆卸与装配 任务3
 CA6140型车床精度检测与维修 子任务1 CA6140型车床床身导轨精度的检修 子任务2
 CA6140型车床主轴精度检修 子任务3 CA6140型车床尾座精度检修 子任务4 CA6140型车
 床 级保养

<<机修钳工工艺与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>