

<<金属加工基础与实训>>

图书基本信息

书名：<<金属加工基础与实训>>

13位ISBN编号：9787504586742

10位ISBN编号：7504586749

出版时间：2010-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属加工基础与实训>>

内容概要

本书以小冲床模型的加工制作为载体，主要内容包括：钳加工、车削加工、铣削加工和装配。本书由陈强主编，林华钊副主编，冯启廉、荆大庆参加编写；周晓峰主审。

<<金属加工基础与实训>>

书籍目录

学习情境一 钳加工 任务1 底座加工 任务2 基体练习一(锉削) 任务3 基体练习二(錾削) 任务4 基体孔加工一(钻孔) 任务5 基体孔加工二(扩孔、铰孔、攻螺纹、铰孔) 任务6 底座加工 任务7 立柱加工 任务8 前、后挡板加工 任务9 上、中、下模板加工 任务10 压板、压杆加工学习情境二 车削加工 任务1 车削练习一(粗车端面、外圆) 任务2 车削练习二(车台阶) 任务3 车削练习三(车槽) 任务4 车削练习四(钻孔、攻螺纹、车螺纹) 任务5 手柄的加工(精车、车螺纹) 任务6 胶把的加工 任务7 大、小凸模的加工 任务8 销、连接杆的加工学习情境三 铣削加工 任务1 基体练习一(铣削平行面、垂直面) 任务2 基体练习二(铣削台阶、沟槽) 任务3 基体练习三(铣削半封闭、封闭槽) 任务4 加工滑块、连接块、底座学习情境四 装配 任务1 装配底座组件 任务2 装配下模板、冲模组件 任务3 装配滑块、手柄组件 任务4 小冲床的总装配

<<金属加工基础与实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>