

<<数控铣床加工中心加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工中心加工技术>>

13位ISBN编号：9787504585929

10位ISBN编号：7504585920

出版时间：2010-9

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：196

字数：296000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床加工中心加工技术>>

内容概要

本书是全国中等职业技术学校数控加工专业一体化精品教材《数控铣床加工中心加工技术》的配套用书，供教师在教学中使用。

本书按照主教材的任务顺序编写，包括教学目标、教学重点与难点、教学流程、教学设计、补充材料等环节。

书后还给出了配套学生指导用书中课后习题的参考答案。

本书配有多媒体光盘。

本书由洪惠良主编，翟勇波、金玉峰、高进祥、秦素伟参编。

<<数控铣床加工中心加工技术>>

书籍目录

项目一 数控机床操作基础 任务1 认识数控机床 任务2 认识数控铣床 / 加工中心的操作面板 任务3 数控铣床 / 加工中心的手动操作 任务4 数控铣床 / 加加工中心程序的输入与编辑项目二 数控铣削加工的计算机仿真 任务1 宇龙数控仿真软件的使用 任务2 仿真加工实例项目三 铣削平面类零件 任务1 铣削平面零件 任务2 铣削台阶类零件 任务3 铣削键槽 任务4 铣削圆弧槽项目四 铣削轮廓类零件 任务1 刀具半径补偿编程 任务2 刀具长度补偿编程 任务3 子程序与坐标平移编程 任务4 轮廓铣削综合加工实例项目五 铣削孔类零件 任务1 钻、扩、铰孔加工 任务2 铰孔与镗孔加工 任务3 攻螺纹与铣螺纹项目六 数控铣床 / 加工中心编程技巧 任务1 极坐标编程 任务2 坐标系旋转编程 任务3 坐标镜像编程项目七 宏程序编程 任务1 多孔加工中的宏程序编程 任务2 多轮廓加工中的宏程序编程 任务3 非圆曲线加工中的宏程序编程项目八 Mastercam X自动编程简介 任务1 轮廓铣削自动编程 任务2 曲面铣削自动编程项目九 典型零件加工实例 任务1 综合实例一 任务2 综合实例二 任务3 综合实例三 任务4 综合实例四项目十 数控铣床 / 加工中心的结构与维护 任务1 数控铣床 / 加工中心的主传动系统与主轴部件的维护 任务2 数控铣床 / 加工中心的进给传动系统与传动元件的维护 任务3 加工中心的自动换刀系统与刀库的维护学生指导用书课后习题参考答案

<<数控铣床加工中心加工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>