

<<数控编程与操作实训课题>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作实训课题>>

13位ISBN编号：9787504583864

10位ISBN编号：7504583863

出版时间：2010-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：赵刚，谢应善 主编

页数：146

字数：214000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控编程与操作实训课题>>

前言

随着数控加工技术迅速发展和普及，企业对数控加工技能人才的知识和能力结构以及相应的职业教育和培训提出了更高、更新的要求，同时，以就业为导向的一体化教学模式改革也取得了进一步的发展。

为适应这一新的形式以及推广课程改革成果，更好地满足全国职业技术学院数控加工专业教学的需要，我们在广泛调研的基础上，组织行业专家、职业教育研究人员及学校一线教师共同开发了本套实训课题教材。

本套教材主要包括：《数控编程与操作实训课题（数控车床中级模块）》《数控编程与操作实训课题（数控铣床加工中心线切割中级模块）》《数控编程与操作实训课题（数控车床高级技师模块）》《数控编程与操作实训课题（数控铣床加工中心线切割高级技师模块）》。

在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：在编写模式方面，力求反映先进的教学理念，突出理论实训一体化教学的原则。

根据任务驱动的先进教学理念，对教材内容进行重组，以典型零件的生产为载体，有机融入理论知识和操作技能。

每个任务基本按照“工作任务”“工艺分析”“知识准备”“任务实施”“练习”几大环节展开。

同时，在教材中尽可能地采用图片、照片以及步骤清晰的操作流程相配合的形式，既再现了工作岗位的情景，又激发了学生的学习兴趣。

在内容安排方面，根据国家职业标准《数控车工》《数控铣工》《加工中心操作工》，以及企业对数控加工人员的岗位要求，以够用、实用为度，删除“繁难偏旧”的理论知识，加大技能训练环节教学内容的编写力度。

<<数控编程与操作实训课题>>

内容概要

《数控编程与操作实训课题（数控铣床加工中心线切割高级技师模块）》的主要内容有：铣削加工旋转槽配合件，铣削加工品字形配合件，铣削加工椭圆面配合件，铣削加工圆弧面类零件，铣削加工十字形配合件，铣削加工斜槽类零件，CAD/CAM软件自动编程加工，线切割加工。

本书采用任务驱动法进行教学，使学生通过对所提的任务进行分析、讨论，明确它大体涉及哪些知识，最后通过完成任务来实现对所学知识的巩固和掌握。

本书由赵刚、谢应善主编，廖述雨、张建、宋祎华参与编写；张璐青审稿。

<<数控编程与操作实训课题>>

书籍目录

模块一 铣削加工旋转槽配合件 任务一 铣削加工旋转槽配合凸件 任务二 铣削加工旋转槽配合凹件
模块二 铣削加工品字形配合件 任务一 铣削加工品字形配合凸件 任务二 铣削加工品字形配合凹件
模块三 铣削加工椭圆面配合件 任务一 铣削加工椭圆面配合凸件 任务二 铣削加工椭圆面配合凹件
模块四 铣削加工圆弧面类零件 任务一 铣削加工六方体配合凸件 任务二 铣削加工六方体配合凹件
任务三 铣削加工球面四方定位座
模块五 铣削加工十字形配合件 任务一 铣削加工十字形配合凹件 任务二 铣削加工十字形配合凸件
模块六 铣削加工斜槽类零件 任务一 铣削加工斜槽面配合凹件 任务二 铣削加工斜槽面配合凸件
模块七 CAD/CAM软件自动编程加工 任务一 CAXA自动编程加工型腔 任务二 MasterCAM自动编程加工齿轮 任务三 UG自动编程加工冲压凹模 任务四 UG自动编程加工冲压凸模
模块八 线切割加工附录 数控铣床操作工高级工理论知识 数控铣床操作工高级工理论知识答案 数控加工中心操作工高级工理论知识 数控加工中心操作工高级工理论知识答案

<<数控编程与操作实训课题>>

章节摘录

插图：

<<数控编程与操作实训课题>>

编辑推荐

《数控编程与操作实训课题(数控铣床·加工中心·线切割·高级技师模块)》：全国高等职业技术学院数控加工专业教材,全国高级技工学校数控加工专业教材

<<数控编程与操作实训课题>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>