

<<初级工具钳工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级工具钳工技术>>

13位ISBN编号：9787504583536

10位ISBN编号：7504583537

出版时间：2010-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：田德全

页数：209

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<初级工具钳工技术>>

前言

《中华人民共和国就业促进法》规定：“国家采取措施建立健全劳动预备制度，县级以上地方人民政府对有就业要求的初高中毕业生实行一定期限的职业教育和培训，使其取得相应的职业资格或者掌握一定的职业技能。

” 为进一步加强劳动预备制培训教材建设，满足各地实施劳动预备制对教材的需求，我们会同中国劳动社会保障出版社，组织有关人员对2000年出版的机械加工、电工、计算机、汽车、烹饪、饭店服务、商业、服装、建筑等类劳动预备制培训的专业课教材进行修订改版，并新编了美容美发、保健护理、物流、数控加工、会计、家政服务等专业课教材。

在组织修订、编写教材时，考虑到接受培训人员的实际水平，为了使学员在较短时间内掌握从业必备的基本知识和操作技能，我们力求做到学习的理论知识为掌握操作技能服务，操作技能实践课题与生产实际紧密结合，内容深入浅出、图文并茂，增强教材的实用性和可读性。

同时，注意在教材中反映新知识、新技术、新工艺和新方法，努力提高教材的先进性。

为了在规定的期限内更好地完成劳动预备制培训，各专业按照公共课+专业课的模式进行教学。公共课分为必修课和选修课，教材为《法律常识》《职业道德》《就业指导》《计算机应用》《劳动保护知识》《应用数学》《实用写作》《英语日常用语》《实用物理》《交际礼仪》。

专业课教材分为专业基础知识教材和专业技术（理论和实训一体化）教材。

在这批教材的修订、编写过程中，编审人员克服各种困难，较好地完成了任务。

在此，谨向付出辛勤劳动的编审人员表示衷心感谢。

由于编写时间有限，教材中可能有一些不足之处，我们将在教材使用过程中听取各方面的意见，适时进行修改，使其趋于完善。

<<初级工具钳工技术>>

内容概要

本书是劳动预备制专业课教材，采用理论与实训一体化形式编写。

主要内容包括：作业前准备和安全检查、划线、錾削、锯削、锉削、孔加工、综合技能训练及冲裁模具制造基本技能。

全书图文并茂，语言简明通俗。

书中还设有综合技能训练等相关内容，有利于提高学员的综合技能水平及分析、处理问题的能力。

本书由田德全主编，冯旭参编，梁东晓主审。

<<初级工具钳工技术>>

书籍目录

第一单元 作业前准备和安全检查 模块一 工具钳工操作常识 模块二 工具钳工常用量具第二单元 划线 模块一 划线概述 模块二 平面划线 模块三 立体划线第三单元 錾削 模块一 錾削长方体 模块二 錾削直槽第四单元 锯削 模块一 锯削四方体 模块二 锯削圆钢第五单元 锉削 模块一 锉削长方体 模块二 锉削平行直角块 模块三 制作90°刀口角尺第六单元 孔加工 模块一 制作錾口榔头 模块二 锉削凹凸体 模块三 锉配角度样板 模块四 制作限位块第七单元 综合技能训练(一) 模块一 制作划规 模块二 制作桌虎钳第八单元 综合技能训练(二) 模块一 制作凸轮样板 模块二 制作30°三角尺 模块三 制作变角板第九单元 冲裁模具制造基本技能 模块一 制作简易冲裁模具 模块二 组合件加工练习题参考答案参考文献

<<初级工具钳工技术>>

章节摘录

立体划线在很多情况下是对铸、锻件毛坯划线。

各种铸、锻件毛坯由于种种原因，会形成歪斜、偏心、各部分壁厚不均匀等缺陷。

当形位误差不大时，可以通过划线找正和借料的方法补救。

通过本次任务的实施，掌握在立体划线过程中找正和借料的技能，掌握立体划线工具的使用方法，同时使用立体划线工具进行一般工件的立体划线。

立体划线是在工件两个以上的表面上划加工界线。

立体划线的方法一般采用工件直接翻转法。

划线过程中，涉及工件或毛坯的放置和找正、基准选择、借料等。

一、工件的放置 立体划线时，合理选择工件的放置位置很重要，关系到划线的质量和效率。

一般较复杂的工件都要经过三次或三次以上的放置，才能将全部线条完全划出。

而其中特别要重视第一划线位置的选择。

划线位置的选择原则如下： 1.第一划线位置的选择原则 优先选择如下表面在第一划线位置划出。

(1) 选择工件上主要的孔、凸台中心线或重要的加工面。

(2) 选择相互关系最复杂及所划线条最多的一组尺寸线。

(3) 尽量选择工件中面积最大的一面。

2.第二划线位置的选择原则 使主要的孔、凸台的另一中心线在第二划线位置划出。

3.第三划线位置的选择原则 经常是与第一和第二划线位置相垂直的面，该面一般是次要的、

面积较小的、线条相互 二、划线基准的选择 立体划线的每一划线位置都有一个划线基准，而且往往是在这一划线位置首先划出的，它的选择原则是： (1) 划线基准应尽量与设计基准重合

。

(2) 形状对称的工件，应以对称中心线为基准。

(3) 有孔或凸台的工件，应以主要的孔或凸台的中心线为基准。

(4) 在未加工的毛坯上划线，应以主要的、面积较大的不加工表面为基准。

(5) 在加工过的工件上划线，应以加工过的较大表面为基准。

<<初级工具钳工技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>