

<<制齿工>>

图书基本信息

书名：<<制齿工>>

13位ISBN编号：9787504583406

10位ISBN编号：7504583405

出版时间：2010-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心 组织编写

页数：166

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制齿工>>

内容概要

为了大力推进《中华人民共和国就业促进法》中规定的“国家依法发展职业教育，鼓励开展职业培训，促进劳动者提高职业技能，增强就业能力和创业能力”的实施，充分满足机械行业、企业开展职业培训与鉴定工作的需要，机械工业职业技能鉴定指导中心联合人力资源和社会保障部教材办公室，根据机械行业、企业实际组织编写了这套机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定教材，共涉及数控机床装调维修工、汽车生产线操作调整工、轴承装配工、电切削工等31个机械行业特有职业（工种）。

该套教材是在完成机械行业特有职业国家标准制定工作基础上进行的。

教材编审人员主要包括国家职业标准编写和审定专家，机械行业各级鉴定培训机构、职业院校职业培训教学专家和鉴定考核命题及管理专家，以及全国机械行业各大型企业生产一线工程技术主管、技师和高级技师等，从而有效保证了教材内容对国家职业标准要求的正确诠释，以及对机械行业特有职业培训与鉴定的适用性。

该套教材主要具有以下特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。

教材编写贯穿“以职业标准为依据、以企业需求为导向、以职业能力为核心”的理念，在国家职业标准要求基础上，结合企业实际对国家职业标准进行了提升，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重培训对象职业能力培养。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。

根据职业发展的实际情况和培训需求，教材充分体现职业培训规律，反映职业技能鉴定考核基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考核的需要。

在编写模式上，采用分级别模块化方式编写。

教材内容按照国家职业标准职业等级划分，各等级之间知识与技能合理衔接、依次递进，为机械行业、企业职业培训搭建了科学的阶梯型培训架构。

教材内容按照国家职业标准职业功能模块展开，突出实用性，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近鉴定考核需求。

制齿工国家职业技能培训鉴定教材共包括《制齿工（基础知识）》《制齿工（初级）》《制齿工（中级高级）》和《制齿工（技师高级技师）》4本。

其中，《制齿工（基础知识）》内容涵盖国家职业标准的基本要求，是各级别制齿工均需要掌握的基础知识；其他各级别教材内容涵盖国家职业标准的各级别工作要求。

本教材是制齿工国家职业技能培训鉴定教材中的一本，适用于对制齿工的职业技能培训与鉴定考核。

<<制齿工>>

书籍目录

第一章 机械制图知识 第一节 制图基础知识 第二节 极限与配合 第三节 形状和位置公差
第四节 表面粗糙度 第五节 识图知识 本章思考题第二章 常用金属材料及其热处理知识 第一
节 碳钢 第二节 合金钢 第三节 铸铁 第四节 有色金属及其合金 本章思考题第三章 机械
加工知识 第一节 机械传动 第二节 金属切削原理与刀具 第三节 机械加工工艺过程 第四节
切削液的选用 第五节 液压传动与气压传动 第六节 常用量具和量仪 本章思考题第四章 制
齿工专业基础理论知识 第一节 齿轮的精度等级及加工方法 第二节 齿轮啮合基本定律 第三节
齿轮传动的润滑与效率 第四节 齿轮加工机床 第五节 齿轮误差的检验 第六节 蜗杆传动
本章思考题第五章 职业道德、劳动安全及相关法律法规知识 第一节 职业道德 第二节 劳动安
全知识 第三节 相关法律法规知识 本章思考题

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>