

<<数控铣工技师技能训练>>

图书基本信息

书名：<<数控铣工技师技能训练>>

13位ISBN编号：9787504582553

10位ISBN编号：7504582557

出版时间：2010-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：徐国权 主编

页数：239

字数：352000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣工技师技能训练>>

内容概要

本书为国家级职业教育培训规划教材，由人力资源和社会保障部职业能力建设司推荐。

本书根据人力资源和社会保障部颁发的金蓝领技师教育培训教学计划和教学大纲，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

主要内容包括典型零件加工、典型模具加工、高速铣削加工、多轴加工以及三坐标自动测量。

本书为金蓝领技师教育培训数控技术专业教材，也可作为企业技师培训教材和自学用书。

本书由徐国权主编，范为军、陈业岗、张中海、王军、何国旺、孙浩参编，由沈建峰主审。

<<数控铣工技师技能训练>>

书籍目录

模块一 典型零件加工 任务1 凸轮零件加工 任务2 扇形配合零件加工 任务3 环形槽配合零件加工 任务4 典型箱体零件的加工
模块二 典型模具加工 任务1 烟灰缸注塑模具设计 任务2 烟灰缸凹模CAD / CAM加工 任务3 烟灰缸凸模CAD / CAM加工
模块三 高速铣削加工 任务1 薄壁零件高速铣削
模块四 多轴加工 任务1 柱面零件的加工 任务2 小型箱体的多轴加工
模块五 三坐标自动测量 任务1 锁紧盖零件测量

<<数控铣工技师技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>