

<<数控编程与操作实训课题>>

图书基本信息

书名：<<数控编程与操作实训课题>>

13位ISBN编号：9787504579218

10位ISBN编号：7504579211

出版时间：2009-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：186

字数：270000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控编程与操作实训课题>>

### 前言

随着数控加工技术迅速发展和普及，企业对数控加工技能人才的知识和能力结构以及相应的职业教育和培训提出了更高、更新的要求，同时，以就业为导向的一体化教学模式改革也取得了进一步的发展。

为适应这一新的形式以及推广课程改革成果，更好地满足全国中等职业技术学校数控加工专业教学的需要，我们在广泛调研的基础上，组织行业专家、职业教育研究人员及学校一线教师共同开发了本套实训课题教材。

本套教材主要包括：《数控编程与操作实训课题（数控车床中级模块）》《数控编程与操作实训课题（数控铣床加工中心线切割中级模块）》《数控编程与操作实训课题（数控车床高级、技师模块）》《数控编程与操作实训课题（数控铣床加工中心线切割高级、技师模块）》。

在本套教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：在编写模式方面，力求反映先进的教学理念，突出理论实训一体化教学的原则。

根据任务驱动的先进教学理念，对教材内容进行重组，以典型零件的生产为载体，有机融入理论知识和操作技能。

每个任务均按照“任务引入”“工作任务”“任务实施”“练习”几大环节展开。

同时，在教材中尽可能多地采用图片、照片以及步骤清晰的操作流程，既再现了工作岗位的情境，又激发了学生的学习兴趣。

在内容安排方面，根据国家职业标准《数控车工》《数控铣工》《加工中心操作工》，以及企业对数控加工人员的岗位要求，以够用、实用为度，删除“繁难偏旧”的理论知识，加大技能训练环节教学内容的编写力度。

本套教材的编写得到了湖南省人力资源和社会保障厅及有关学校的大力支持，在此我们表示诚挚的谢意。

## <<数控编程与操作实训课题>>

### 内容概要

《数控编程与操作实训课题(数控铣床加工中心线切割中级模块)》的主要内容有：数控铣床、加工中心基本操作，平面与圆柱面加工，雕刻铣削加工图案文字，外轮廓加工，型腔加工，孔系加工，数控机床特殊指令加工，综合加工，线切割加工等。

本书采用了任务驱动法进行教学，使学生通过对所提的任务进行分析、讨论，明确它大体涉及哪些知识，最后通过完成任务来实现对所学知识的巩固。

本书由赵刚主编，贺红妮副主编，廖述雨、张建、谢应善、宋稀华参加编写；张璐青审稿。

## <<数控编程与操作实训课题>>

### 书籍目录

模块一 数控铣床、加工中心基本操作 任务一 手动试切零件 任务二 输入数控加工程序  
模块二 平面与圆柱面加工 任务一 铣削加工平面 任务二 铣削加工圆柱体 任务三 铣削加工半圆柱体  
模块三 雕刻铣削加工图案文字 任务一 铣削加工“色子” 任务二 雕刻加工文字图案  
模块四 外轮廓加工 任务一 加工六面体 任务二 加工简易凹凸配合件 任务三 子程序加工外轮廓  
模块五 型腔加工 任务一 加工简易凹槽 任务二 加工开口凹槽 任务三 加工简易型腔  
模块六 孔系加工 任务一 钻削加工一般孔与深孔 任务二 攻螺纹与镗削加工  
模块七 数控机床特殊指令加工 任务一 旋转加工台阶 任务二 旋转加工凹槽  
模块八 综合加工 任务一 加工薄壁零件 任务二 加工典型零件  
模块九 线切割加工 任务一 切割加工五角星 任务二 切割加工样板  
附录 加工中心操作工国家职业标准(中级) 数控铣工/加工中心操作工中级理论知识(1) 数控铣工/加工中心操作工中级理论知识答案(1) 数控铣工/加工中心操作工中级理论知识(2) 数控铣工/加工中心操作工中级理论知识答案(2) 参考文献

## &lt;&lt;数控编程与操作实训课题&gt;&gt;

## 章节摘录

模块一 数控铣床、加工中心基本操作 任务一 手动试切零件 任务说明 通过对数控铣床、加工中心操作面板的介绍分析并手动试切工件，使学生掌握数控铣床、加工中心上常用按钮的名称和功能，并能正确使用操作面板。

技能点 认识数控铣床、加工中心操作面板及各按钮的名称。

熟练使用数控铣床、加工中心操作面板各功能键。

知识点 操作面板各按键、旋钮的功能。

机床坐标系及其基本点的含义。

任务引入 随着科学技术的发展，机械产品的形状和结构不断改进，对零件加工质量的要求越来越高，特别是在汽车、航天、模具和国防等工业，要求零件结构越来越复杂，精度越来越高，普通机床的加工日益不能满足生产需求，数控机床就是在这种条件下发展起来的一种适用于精度高、形状复杂零件的单件、小批量生产的自动化机床。

数控机床又称CNC（Computer Numerical Control）机床，是由电子计算机或者通用电子计算装置对数字化的信息进行处理而实现自动控制的机床。

国际信息处理联盟（IFIP）对数控机床定义如下：数控机床是一个装有程序控制系统的机床，该系统能够逻辑地处理具有使用号码或其他符号编码指令规定的程序。

数控机床的产生，综合应用了自动控制、计算技术、精密测量和机床结构等方面的最新成就。它是一种高效的自动化加工设备，严格按照加工程序，自动地对被加工工件进行加工。它的出现，使传统的机加工进入了一个新的阶段。

## <<数控编程与操作实训课题>>

### 编辑推荐

随着数控加工技术迅速发展和普及，企业对数控加工技能人才的知识和能力结构以及相应的职业教育和培训提出了更高、更新的要求，本书以典型零件的生产为载体，有机融入理论知识和操作技能，系统全面的介绍了数控编程与操作相关知识。

<<数控编程与操作实训课题>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>