

<<机械制造企业新工人三级安全教育>>

图书基本信息

书名：<<机械制造企业新工人三级安全教育读本>>

13位ISBN编号：9787504579065

10位ISBN编号：7504579068

出版时间：2009-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：刘建 主编

页数：212

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造企业新工人三级安全教育>>

内容概要

本教材从安全生产的基本知识入手，结合三级安全教育的具体要求，着重强调了机械制造行业新员工上岗前应知应会的内容，主要介绍了安全教育的意义、安全生产基本概念、安全生产的方针与原则、安全生产法律法规相关规定、劳动防护用品佩戴与使用、现场安全知识、各机械制造工艺安全技术知识、职业危害及防治、事故应急与急救等内容。

另外，本教材还从实践的角度，对机械制造行业各种类型的事故案例进行了深入的分析，并精心选择了大量习题，力求使新员工通过培训，掌握机械制造行业的安全基本知识和自我保护常识，达到“三不伤害”（不伤害自己、不伤害他人、不被他人伤害），符合安全上岗的要求。

<<机械制造企业新工人三级安全教育>>

书籍目录

第一章 安全生产基础知识 第一节 “三级”安全教育的内容与组织 一、“三级”安全教育的内容 二、“三级”安全教育的组织实施 三、“三级”安全教育与其他安全教育的关系 第二节 安全生产基本概念和安全生产方针与原则 一、安全生产常用的几个基本概念 二、安全生产的方针 三、安全生产的四个原则 第三节 安全生产法律法规 一、安全生产法律体系的构成 二、主要相关的法律法规 第四节 从业人员安全生产的权利和义务 一、从业人员的安全生产权利 二、从业人员的安全生产义务 第五节 安全生产责任追究 一、行政责任 二、民事责任 三、刑事责任 第六节 安全色、安全线和安全标志 一、安全色 二、安全线 三、安全标志 第七节 现场作业安全基本知识 一、作业过程中危险有害因素的识别 二、“三违”的识别与预防 三、现场定置安全管理 第二章 专业安全知识 第一节 铸造作业 一、铸造工艺及特点 二、铸造作业中的危险有害因素 三、铸造作业的环境要求 四、工艺设备及操作安全要求 第二节 锻造作业 一、锻造工艺及特点 二、锻造作业中的危险有害因素 三、作业环境要求 四、工艺操作安全要求 第三节 金属切削加工 一、金属切削工艺及特点 第三章 职业危害与防治 第四章 劳动防护用品管理及使用 第五章 机械制造企业事故分析 第六章 事故应急救援与处置措施 附一：安全教育度量 附二：参考答案参考文献

章节摘录

第一章 安全生产基础知识 第一节 “三级”安全教育的内容与组织 “三级”安全教育制度是企业安全教育的基本制度。

教育的对象是新进厂的人员，包括新进入的员工、临时工、季节工、代培人员和实习人员。

“三级”安全教育是指厂（矿）级安全教育、车间（工段、区、队）级安全教育、班组级安全教育。机械制造企业的三级安全教育授课时间累计不能少于24学时（45～50 min为1学时）。

一、“三级”安全教育的内容 1.厂级安全教育 （1）讲解国家有关安全生产的方针、政策、法令、法规及行业相关的规程、规定，讲解劳动保护的意义、任务、内容及基本要求，使新人厂人员树立“安全第一、预防为主”和“安全生产，人人有责”的思想。

（2）介绍本企业的安全生产情况，包括企业发展史（含企业安全生产发展史）、企业生产特点、企业设备分布情况（着重介绍特种设备的性能、作用、分布和操作注意事项）、主要危险及要害部位，基本安全生产知识。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>