

<<钳工及冷作工知识与技能>>

图书基本信息

书名：<<钳工及冷作工知识与技能>>

13位ISBN编号：9787504578778

10位ISBN编号：7504578770

出版时间：2009-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：136

字数：201000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工及冷作工知识与技能>>

前言

焊接技术在制造业中占有举足轻重的地位,对我国国民经济发展具有较强的推进作用。为了更好地适应我国焊接技术蓬勃发展的形势,满足各地中等职业技术学校培养焊接技能人才的需求,我们组织全国一线教师和企业专家,在广泛调研的基础上,开发了焊接专业系列教材。

本次开发的教材包括:《钳工及冷作工知识与技能》《焊条电弧焊》《埋弧焊和气体保护焊》《切割与其他焊接技术》《金属材料焊接》《焊接结构》《焊接检测》。

本次教材开发工作的重点主要有以下几个方面: 第一,突出专业特点,强调实践和理论并重。

根据焊接专业实操技术复杂、理论知识含量较高的特点,我们在“实用为先、够用为度”的前提下,力求每一个必要的知识点都得到适当介绍,每一项必要的技能都得到充分练习,从而使两者内容安排达到良好的平衡。

第二,满足就业需求,以能力为本位。
本套教材依据国家职业标准《焊工》以及企业的实际需要编写。
整套教材的构架对应着企业的一般岗位结构,具体内容也尽可能体现生产实际过程,在较大程度上为学生营造了真实的工作情景,从而提高学生的就业能力。

第三,体现职业教育改革,适应一体化教学。
本套教材在适应各地教学实际条件的基础上,采用了一体化的编排方式,力求将认知基本概念和原理、选择工艺参数、培养具体操作技能等环节融合成有机整体。

第四,展现时代特点,采用新技术和新标准。
为适应焊接技术日新月异的发展趋势,本套教材安排了较多新技术和新设备方面的知识,同时,在编写过程中尽量采用了最新的焊接技术国家标准。

本套教材的开发得到了黑龙江、江苏、山东、湖南、广东、辽宁、河北、浙江、山西等省人力资源社会保障(劳动保障)厅以及各地相关院校和企业的大力支持,在此,我们表示诚挚的谢意。

由于编写人员水平有限,本套教材难免有不足之处。
希望广大职业院校师生提出宝贵意见,以便我们把教材不断完善。

<<钳工及冷作工知识与技能>>

内容概要

钳工及冷作工知识与技能作为焊接专业的基础教学内容，具有很强的综合性和实践性。本书通过九个边学边练的教学模块并辅以大量图表，使理论与操作有机融合。全书分为“钳工知识与技能”和“冷作工知识与技能”两大模块。其中钳工部分包含平面加工、孔加工、装配基础知识（选学）以及钳工综合技能训练四部分内容。冷作工部分包含放样与展开放样、下料、矫正与弯形、铆接以及冷作工综合技能训练五部分。

<<钳工及冷作工知识与技能>>

书籍目录

绪论 模块一 钳工知识与技能 第一章 平面加工 第一节 划线 第二节 錾削 第三节 锯削 第四节 锉削 复习思考题 第二章 孔加工 第一节 钻床 第二节 标准麻花钻的刃磨 第三节 钻孔、扩孔和铰孔 第四节 螺纹加工 复习思考题 第三章 装配基础知识 复习思考题 第四章 钳工综合技能训练 复习思考题 模块二 冷作工知识与技能 第五章 放样与展开放样 第一节 放样 第二节 号料 第三节 展开放样 第四节 板厚处理 复习思考题 第六章 下料 第一节 剪切 第二节 冲裁 复习思考题 第七章 矫正与弯形 第一节 手工矫正 第二节 弯形 复习思考题 第八章 铆接 复习思考题 第九章 冷作工综合技能训练

<<钳工及冷作工知识与技能>>

章节摘录

模块一钳工知识与技能 第一章 平面加工 钳工工种的平面加工是最基本的操作技能，主要包括划线、錾削、锯削、锉削等。

第一节 划线 根据图样要求，在毛坯或半成品表面上划出加工界线的操作称为划线。划线分为平面划线和立体划线。

平面划线是指在工件的一个表面上划线；立体划线是指在工件的几个不同方向的表面上划线。

划线不但可以明确加工界线，确定加工余量，而且能够及时发现一些不合格的毛坯，避免加工后造成损失。

在板料上划线下料，可以做到正确排料，合理使用材料。

为便于复杂工件在机床上的装夹，可按划线找正定位。

划线的精度一般为0.25~0.5mm，因而在加工过程中应通过测量来保证加工的准确度，而不能依靠划线来确定加工的最后尺寸。

一、划线工量具及其应用 1.基本划线工量具 (1) 金属直尺 (图1-1-1) 金属直尺是一种简单的尺寸量具。

在尺面上有尺寸刻线，最小刻线距为0.5mm，它的长度规格有150mm、300mm、1000mm等多种，主要用来量取长度尺寸、测量工件，也可作为划直线时的导向工具。

<<钳工及冷作工知识与技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>