

<<埋弧焊和气体保护焊>>

图书基本信息

书名：<<埋弧焊和气体保护焊>>

13位ISBN编号：9787504576620

10位ISBN编号：750457662X

出版时间：2009-5

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：140

字数：217000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<埋弧焊和气体保护焊>>

内容概要

《埋弧焊和气体保护焊》力求从焊接生产实际出发，用简单、精练的语言描述埋弧焊和气体保护焊的基本理论、基本操作技能。

本书以能力为主线，各主要工艺和技能均配有多个实训课题。

教材具体内容包括：埋弧焊、非熔化极气体保护焊、熔化极气体保护焊。

<<埋弧焊和气体保护焊>>

书籍目录

第一章 埋弧焊 第一节 埋弧焊原理 第二节 埋弧焊用焊丝和焊剂 第三节 埋弧焊设备 第四节 埋弧焊其他应用技术 实训课题一 板对接埋弧焊 实训课题二 筒体环焊缝埋弧焊第二章 非熔化极气体保护焊 第一节 非熔化极气体保护焊基本知识 第二节 钨极氩弧焊设备及工艺 第三节 钨极氩弧焊操作技术 第四节 非熔化极气体保护焊其他技术 实训课题一 薄板钨极氩弧焊操作技术 实训课题二 小径管钨极氩弧焊操作技术 实训课题三 大径管钨极氩弧焊打底焊操作技术第三章 熔化极气体保护焊 第一节 熔化极气体保护焊基本知识 第二节 熔化极气体保护焊用焊接材料 第三节 熔化极气体保护焊用焊接设备 第四节 二氧化碳气体保护电弧焊工艺 第五节 熔化极氩弧焊焊接工艺 实训课题一 薄板对接CO₂气体保护焊操作技术 实训课题二 中厚板对接CO₂气体保护焊操作技术

<<埋弧焊和气体保护焊>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>