

<<孔系加工>>

图书基本信息

书名：<<孔系加工>>

13位ISBN编号：9787504576361

10位ISBN编号：7504576360

出版时间：2009-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王公安 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<孔系加工>>

内容概要

为了满足上海市职业教育改革,适应市场对新型技术技能人才的需要,我们根据《上海市中等职业学校数控技术应用专业课程标准》(以下简称《课程标准》)开发了本套教材。

在本套教材的开发过程中,我们始终科学发展观为指导,以服务为宗旨,以就业为导向,以能力为本位,以岗位需要和职业标准为依据,体现职业和职业教育发展趋势,满足学生职业生涯发展和适应社会经济发展的需要。

本套教材的体系构建打破了传统的教材体系,根据实际需要,将专业基础理论与工作岗位技能有机整合,进而形成新的专业课教材体系。

可以明显地看出,传统的《机械制图》《机械基础》《金属材料与热处理》等学科式教材已经整合到诸如《轴类零件车削》《螺纹车削》《孔系加工》等体现岗位技能的教材之中。

这一全新的专业课教材体系具有以下鲜明的职业特色: 一是以工作岗位为依据,构建教材体系。

教材体系的构建与学生将来就业的相关工作岗位相匹配,不同的工作岗位对应相应的教材,较好地实现了专业教材和工作岗位的有机对接,变学科式学习环境为岗位式学习环境,从而提高了学生的岗位适应能力。

二是以工作任务为线索,组织教材内容。

本套教材以一个个工作任务为线索,整合相应的知识、技能,实现理论与实践的统一,使学生在一个个贴近企业的具体职业情境中学习,既符合职业教育的基本规律,又有利于培养学生在工作过程中分析问题和解决问题的综合职业能力。

三是以典型产品为载体,反映行业的发展。

本套教材引入了大量的典型产品的生产过程,力求更真实地反映行业发展的现状,反映四新技术在数控加工领域的具体应用,使教材内容具有较强的时代感,努力为学生塑造较为前沿的工业环境。

四是以多种教材形式,提供优良的教学服务。

为方便教师教学,每种教材均开发有相应的立体化教学资源,包括配套的电子教案、知识点的动画演示、操作视频等。

教学资源可通过中国劳动社会保障出版社网站(<http://www.class.com.cn>)下载。

<<孔系加工>>

书籍目录

第一篇 普通铣床上加工孔系零件 项目一 识读与绘制孔系零件 任务1 识读孔系零件图
任务2 手工绘制孔系零件 项目二 在铣床上的孔加工 任务1 在铣床上钻孔 任务2 在铣床
上铰孔 任务3 在铣床上镗孔 项目三 铣床的常规调整和一级保养 任务1 铣床的常规调整
任务2 铣床的一级保养第二篇 数控铣床、加工中心上加工孔系零件 项目四 使用AutoCAD
绘制孔系零件 任务1 使用AutoCAD绘制孔板的视图 任务2 使用AutoCAD绘制箱体的零件图
项目五 孔系零件的数控加工 任务1 钻、扩、铰孔加工 任务2 铰孔与镗孔加工 任务3
攻螺纹与铣螺纹加工 任务4 孔加工综合实例附录附表 FANUC Oi系统准备功能一览表

<<孔系加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>