

<<冶金企业生产安全事故应急工作手册>>

图书基本信息

书名：<<冶金企业生产安全事故应急工作手册>>

13位ISBN编号：9787504574879

10位ISBN编号：7504574872

出版时间：2009-2

出版时间：中国劳动

作者：佟瑞鹏

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冶金企业生产安全事故应急工作手册>>

### 内容概要

《冶金企业生产安全事故应急工作手册》为“生产安全事故应急工作指导丛书”之一。

《冶金企业生产安全事故应急工作手册》紧扣冶金企业生产安全事故应急预案编制方法这一中心，全面介绍事故应急工作中的行政管理协调和技术处置知识。

同时，《冶金企业生产安全事故应急工作手册》列举相关典型案例并进行分析，结合相关的法律法规，旨在提高冶金企业突发事故的应急能力，规范应急的操作程序。

《冶金企业生产安全事故应急工作手册》主要内容包括：冶金企业生产安全事故概述，冶金企业应急管理 with 体系建立，冶金企业应急预案编制，冶金企业生产安全事故预防与预警，教育、培训和演习，应急响应工作，应急处置与救援行动，事故调查处理与应急恢复，以及相关知识附录。

《冶金企业生产安全事故应急工作手册》可作为安全生产监督管理人员、行业安全生产监督管理人员、企业安全生产管理人员、企业应急管理和工作人员、其他与应急活动有关的专业技术人员的工具书，还可作为企业工程技术人员和大中专院校师生的参考用书。

## <<冶金企业生产安全事故应急工作手>>

### 书籍目录

第1章 冶金企业生产安全事故概述1.1 冶金企业概述1.2 冶金企业生产安全事故定义及分类1.3 冶金企业危险源辨识1.4 冶金企业生产安全事故的致因机理第2章 冶金企业应急管理与体系建立2.1 应急管理概述2.2 应急救援体系概述2.3 冶金企业应急救援体系建立2.4 冶金企业应急救援预案体系第3章 冶金企业应急预案编制3.1 应急预案概述3.2 冶金企业应急预案的基本结构与内容3.3 冶金企业应急预案管理3.4 冶金企业应急预案编制第4章 冶金企业生产安全事故预防与预警4.1 危险、有害因素控制基础知识4.2 冶金企业生产事故的预防4.3 冶金企业生产事故预防性检查4.4 冶金企业生产事故预警第5章 教育、培训和演习5.1 教育与培训5.2 冶金企业事故应急演习第6章 应急响应工作6.1 应急响应分级及其基本任务6.2 冶金企业事故应急响应程序概述6.3 应急响应的报告6.4 应急响应6.5 应急处置与救援6.6 响应结束第7章 应急处置与救援行动7.1 冶金企业事故应急处置的基本原则与方法7.2 冶金企业事故应急处置7.3 冶金企业事故应急救援第8章 事故调查处理与应急恢复8.1 事故调查处理的概述8.2 事故调查处理的基本程序8.3 事故调查报告的编写8.4 应急恢复期间的管理8.5 应急恢复的重要事项8.6 应急结束及后期评估附录1 冶金企业安全卫生设计规定附录2 冶金事故灾难应急预案附录3 生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则参考文献

章节摘录

冶金企业生产安全事故概述1.1 冶金企业概述1.1.1 冶金企业基础知识1.金属的定义及其分类通常把元素周期表中富有特殊光泽而不透明，具有导电性、导热性、延展性的物质称为金属。

在目前已知的109种元素中，对于其中的93种金属元素（尚有一部分未在工业上应用），各国有不同的分类方法。

有的分为铁金属和非铁金属两大类：铁金属系指铁和铁基合金，其中包括生铁、铁合金和钢，非铁金属则指铁及铁合金以外的金属元素；有的分为黑色金属和有色金属两大类。

我国和前苏联等少数几个国家采用后一种分类方法，即将铁、铬、锰列入黑色金属，因为铬和锰的生产与铁及铁合金关系密切；将铁、铬、锰以外的金属列入有色金属。

可见，人们所指的黑色金属即铁金属，有色金属即非铁金属。

在冶金工业中，通常按密度大小、矿物原料富集程度、发现的早晚以及用途和价格将有色金属分为：有色轻金属、有色重金属、稀有金属及贵金属四大类，

## <<冶金企业生产安全事故应急工作手册>>

### 编辑推荐

《冶金企业生产安全事故应急工作手册》是“生产安全事故应急工作指导丛书”紧扣行业生产安全事故应急体系建设和预案编制方法这一中心，将事故应急工作中的行政管理协调和技术处置知识有机结合，指导企业如何弥补生产安全事故现场应急能力与技术水平的不足，规范应急的操作程序。本丛书不仅注重知识性和科学性，而且更突出实用性、可操作性及简明扼要的特点，以期成为一部企业应急管理 and 工作人员平时学习、战时必备的实用手册。在编写中注重结合案例进行讲解，将国家有关法律法规和政策、相关专业机构和人员的职责、相关机构之间的衔接与配合、应急工作的程序与各类生产安全事故的处置有机结合，充分体现“预防为主、快速反应、职责明确、程序规范、科学指导、相互协调”的原则。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>