

<<汽车饰件制造工>>

图书基本信息

书名：<<汽车饰件制造工>>

13位ISBN编号：9787504573223

10位ISBN编号：7504573221

出版时间：2008-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：刘少文 著

页数：134

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<汽车饰件制造工>>

### 内容概要

《汽车饰件制造工：（基础知识）》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

《汽车饰件制造工：（基础知识）》依据《国家职业标准·汽车饰件制造工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材重点介绍了汽车饰件制造工工艺准备、饰件制造、质量控制等理论知识和操作技能。

## <<汽车饰件制造工>>

### 书籍目录

第一章 机械制图基础第一节 机械制图基本常识第二节 投影和三视图第三节 零件图与装配图第二章 汽车饰件加工材料基础第一节 汽车饰件加工常用材料第二节 汽车饰件加工常用材料特性第三章 汽车饰件加工相关知识第一节 气压传动与液压传动第二节 公差与配合第三节 模具基础第四节 汽车饰件加工常用机械设备第四章 电气控制基础第一节 饰件制造设备常用电器及应用第二节 电气传动知识第五章 安全文明生产、劳动保护与环境保护知识第一节 现场文明生产第二节 安全生产与劳动保护知识第三节 安全用电知识第四节 环境保护知识第六章 质量管理知识第七章 相关法律法规知识第一节 劳动法基本知识第二节 合同法基本知识

## &lt;&lt;汽车饰件制造工&gt;&gt;

## 章节摘录

“ A ” 向视图联系起来看, 可知在底板的左边中部上表面有R20mm的圆柱面凹槽, 这是为安装放油螺塞而开设的。

此结构既可使放油螺塞有一定的拆装空间, 又可使结构紧凑。

联系主、俯、左视图还可看出底板与啮合腔壳体、支撑肋板的相对位置情况。

## 2) 啮合腔壳体。

将主、俯、左视图联系起来看, 可知啮合腔为上圆下方的空腔, 空腔上部供容纳蜗轮用, 空腔下部供容纳蜗杆用。

啮合腔壳体左端面为两同心圆围成的平面。

其上有6个M6mm的螺纹孔, 供安装闷盖用。

## 3) 蜗杆轴支撑。

看左视图并联系主、俯视图, 可知蜗杆轴支撑为两个形状相同的内圆外方结构, 外形四棱柱、内形圆柱孔且两轴孔同轴线与蜗轮轴孔的轴线垂直交叉。

联系“ B ” 向视图可知, 蜗杆轴支撑前后的外端面为两个形状相同的圆形凸台结构, 其上各有3个M6mm的螺纹孔, 分别供安装透盖和闷盖用。

## 4) 蜗轮轴支撑。

看主视图联系俯、左视图, 可知蜗轮轴支撑为一圆筒结构, 下部由支撑肋板支撑, 左边与啮合腔壳体相连, 上部凸台处有一个M10mm的螺纹孔, 供安装油杯用。

## 5) 支撑肋板。

由主视图可看出支撑肋板所处的位置、形状和作用。

在主视图所作的全剖视中, 支撑肋板因受纵向剖切, 按规定没画剖面线。

由于支撑肋板在俯视图上被遮盖, 其他视图上也没有反映, 故在主视图上对支撑肋板画了重合断面图, 以反映其端面形状和宽度。

.....

<<汽车饰件制造工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>