

<<焊接安全知识>>

图书基本信息

书名：<<焊接安全知识>>

13位ISBN编号：9787504573070

10位ISBN编号：7504573078

出版时间：2008-8

出版时间：中国劳动

作者：王长忠

页数：178

字数：139000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<焊接安全知识>>

### 前言

班组是企业最基本的生产组织，也是企业完成各项工作的基础，始终处于安全生产的第一线。班组的安全管理和教育，对于保证企业正常生产秩序，提高企业效益，促进企业安全健康、可持续发展具有重要意义。

据统计，在当前企业的伤亡事故中，绝大多数属于责任事故，而这些责任事故90%以上又发生在班组。

因此可以说，班组平安则企业平安；班组不安则企业难安。

由此可见，班组的安全生产教育直接关系到企业整体的生产状况乃至企业发展的安危。

为适应各类企业班组安全生产教育培训的需要，中国劳动社会保障出版社特组织编写了这套“班组安全行丛书”。

本套丛书有以下主要特点：一是具有权威性。

本套丛书的作者均为全国各行业长期从事安全生产、劳动保护工作的专业人员。

二是针对性强。

“班组安全行丛书”在介绍安全生产基础知识的同时，以作业方向为模块进行分类，并采用问答形式编写，每分册只讲与本作业方向相关的知识，因而内容更加具体，更有针对性，班组在不同时期可以选择不同作业方向的分册进行学习，或者在同一时期选择不同分册进行组合形成一套适合本作业班组使用的学习教材。

本套丛书有：《安全生产基础知识》《职业卫生知识》《应急救护知识》《个人防护知识》《劳动权益与工伤保险知识》《消防安全知识》《电气安全知识》《焊接安全知识》《机加工安全知识》《钳工安全知识》《起重安全知识》《企业内机动车辆安全知识》《锅炉压力容器作业安全知识》，共计13分册。

这套丛书按作业内容编写，面向基层，面向大众，注重实用性，联系实际紧密，通俗易懂，图文并茂，可作为企业班组安全教育的教材，也可供企业安全管理人员学习参考。

## <<焊接安全知识>>

### 内容概要

本书共分七章，以问答的形式叙述了焊接安全一般知识、焊接安全用电知识、焊割作业防火防爆知识、气割与气焊安全知识、电弧焊与高能束焊安全知识、特殊焊接作业安全知识以及焊接安全防护知识。

对焊接作业容易发生的触电、爆炸、火灾、灼伤、弧光辐射、电焊烟尘、射线和高频电磁场等安全隐患的生产原因、危害程度和防护措施等均有深入而细致的介绍，并通过事故案例比较详尽地介绍于焊接与切割生产中各种典型事故的概况、经过、原因、教训。

本书可作为生产一线的焊接班组安全教育用书、安全员和安技干部培训资料，亦可供有关管理人员参考使用。

## &lt;&lt;焊接安全知识&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第1章 焊接安全一般知识 1?何谓特种作业?  
国家对其制定了什么管理规则和管理办法?  
2?为什么金属焊接、切割属于特种作业?  
3?特种作业人员必须具备哪些基本条件?  
4?对特种作业人员的培训、考核和发证有哪些规定?  
5?特种作业操作证的复审内容包括哪些?  
6?对特种作业人员的监督管理有哪些要求?  
7?焊接与切割人员在独立上岗作业前有何要求?  
8?对焊接与切割作业人员的考核包括哪些内容?  
9?焊接与切割作业人员变动工作单位,对持有特种作业操作证人员有何要求?  
10?焊工为什么要熟悉焊接安全知识?  
11?焊接安全生产,有哪些重要意义?  
12?生产区域内“十四个不准”是什么?  
13?化工生产区域,为何不准吸烟?  
14?焊工进入容器设备内的“八个必须”是什么?  
15?焊接动火六大禁令是什么?  
16?化工生产区焊接作业,为何要引起足够的重视 17?焊工在检修化工设备时,有哪些危险性?
- 第2章 焊接安全用电知识 18?焊接设备带电的部分包括哪些?  
对焊接作业有何关系?  
19?通过人体的安全电流是多少?  
20?什么是高压、低压和安全电压?  
21?电弧焊接时,触电事故的种类有哪些?  
22?焊条电弧焊接时,产生触电事故的原因有哪些?  
23?为什么在手套、衣服和鞋潮湿的情况下,焊工应禁止焊接作业?  
24?防止焊工触电事故的安全措施有哪些?  
25?怎样使触电者脱离电源?  
26?电线超负荷为什么会发生火灾?  
27?电线超负荷有哪些原因?  
28?怎样避免电缆线发生事故?  
29?为什么焊条电弧焊电缆用到一定“年龄”会起火?  
30?为什么电线(缆)接头不好会引起火灾?  
31?弧焊机电源线的长度怎样规定?
- 第3章 焊割作业防火、防爆知识第4章 气焊与气割安全知识第5章 电弧焊与高能束焊安全知识第6章 特殊焊接作业安全知识第7章 焊接安全防护知识

## <<焊接安全知识>>

### 章节摘录

插图：(3) 乙炔气瓶口着火时，应立即关闭瓶阀，停止气体流出。

(4) 乙炔气燃烧可用二氧化碳、干粉灭火器扑灭；丙酮燃烧可用泡沫、干粉、二氧化碳灭火器扑灭；如气瓶库发生火灾或邻近发生火灾威胁到气瓶库安全时，应采取安全措施，将气瓶移至安全场所。

(5) 一般可燃物着火，可用酸碱灭火器或清水扑灭；油类着火应用泡沫、二氧化碳或干粉灭火器扑灭。

(6) 弧焊机着火应首先拉闸断电，然后再灭火，在未断电之前不能用水或泡沫灭火机灭火，只能用“1211”、二氧化碳、干粉灭火器灭火（因为水和泡沫灭火液体能导电，容易触电伤人）。

(7) 发生火警或爆炸事故，必须立即向当地公安消防部门报警，根据“三不放过”的要求认真查清事故原因，严肃处理事故责任者，直至追究刑事责任。

## <<焊接安全知识>>

### 编辑推荐

《焊接安全知识》在介绍安全生产基础知识的同时，以作业方向为模块进行分类，并采用问答形式编写，每分册只讲与本作业方向相关的知识，因而内容更加具体，更有针对性，班组在不同时期可以选择不同作业方向的分册进行学习，或者在同一时期选择不同分册进行组合形成一套适合本作业班组使用的学习教材。

<<焊接安全知识>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>