

<<模具钳工技能训练>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工技能训练>>

13位ISBN编号：9787504569349

10位ISBN编号：7504569348

出版时间：2008-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：宋军民 主编

页数：196

字数：301000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具钳工技能训练>>

### 内容概要

模具是现代工业生产的重要基础工艺装备，广泛应用于机械、汽车、轻工、电子、化工、冶金、建材等各个行业，模具制造技术已成为衡量一个国家制造业水平的重要标志之一。在我国模具制造技术蓬勃发展的形势下，为了更好地满足中等职业技术学校模具制造与维修专业的教学要求，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《模具制造与维修专业教学计划与教学大纲》，以及国家有关职业标准《装配钳工》《工具钳工》的要求，组织有关学校的职业教育研究人员、一线教师 and 行业专家，在广泛调研的基础上，开发了中等职业技术学校模具制造与维修专业系列教材。

## <<模具钳工技能训练>>

### 书籍目录

- 课题一 入门知识 任务台虎钳的保养
- 课题二 测量
  - 任务一 异形零件的测量
  - 任务二 孔、轴配合件的测量
- 课题三 平面划线
  - 任务一 角度划线
  - 任务二 扳手样板划线
- 课题四 锯削
  - 任务一 平面锯削
  - 任务二 型材的锯削
- 课题五 锉削
  - 任务一 长方体的锉削
  - 任务二 六方体的锉削
  - 任务三 T形件的锉削
  - 任务四 键形件的锉削
- 课题六 孔加工
  - 任务一 钻孔
  - 任务二 扩孔与铰孔
  - 任务三 特殊孔的加工 任务四 铰孔
- 课题七 螺纹加工 任务攻螺纹和套螺纹
- 课题八 铰配
  - 任务一 封闭配
  - 任务二 开口配
  - 任务三 组合配
- 课题九 立体划线 任务变速箱箱体划线
- 课题十 研磨与抛光
  - 任务一 刀口形直尺的研磨
  - 任务二 型芯加工
- 课题十一 冲压模具加工
  - 任务一 弯形模的制作与装配
  - 任务二 冲孔落料模的装配
- 课题十二 塑料成型模具的装配 任务衬套注射模的装配

## <<模具钳工技能训练>>

### 章节摘录

插图：加工T形件时应注意以下几点：1．加工T形件时台阶处有两处为内直角，需对此处进行清角加工，若不对清角处进行修整，将使工件的尺寸和形位精度下降。  
为了保证在清角加工过程中不会造成已加工表面质量的降低，可事先对平锉的棱边进行修磨，用砂轮刃磨出一个 $80^{\circ} \sim 85^{\circ}$ 的倾角，如图5—39所示，并保证刃磨后棱边具有一定的光滑度和直线度。  
2．清角加工时应适当减小锉刀对清角处的切削力，有时也可在清角处留少量余量，待加工表面完成后，单独对清角处进行加工，通过锉刀棱边对清角处多次的加工，逐步保证清角处的加工精度。  
同时清角加工时还必须注意，相关的两个表面应同时进行粗、精加工，以防止因加工余量的变化造成清角处产生圆弧或凹坑的加工缺陷，如图5—40所示为清角处理不当的影响。

## <<模具钳工技能训练>>

### 编辑推荐

《全国中等职业技术学校模具制造与维修专业教材·模具钳工技能训练》是全国中等职业技术学校模具制造与维修专业教材之一。

<<模具钳工技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>