

<<加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787504568410

10位ISBN编号：7504568414

出版时间：2008-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心 编

页数：377

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作工>>

前言

为推动加工中心操作工职业培训和职业技能鉴定工作的开展，在加工中心操作工从业人员中推行国家职业资格证书制度，中国就业培训技术指导中心在完成《国家职业标准。

加工中心操作工》（2005年版）（以下简称《标准》）制定工作的基础上，组织参加《标准》编写和审定的专家及其他有关专家，编写了加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）。

加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）紧贴《标准》要求，内容上体现“以职业活动为导向、以职业能力为核心”的指导思想，突出职业资格培训特色；结构上针对加工中心操作工职业活动领域，按照职业功能模块分级别编写。

加工中心操作工国家职业资格培训系列教程（第2版）共包括《数控加工基础》《加工中心操作工（中级）》《加工中心操作工（高级）》《加工中心操作工（技师 高级技师）》4本。

《数控加工基础》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别加工中心操作工均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

本书是加工中心操作工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对高级加工中心操作工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是高级加工中心操作工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书在编写过程中得到斐克科技有限责任公司、大连机床集团、山特维克（可乐满）中国有限公司等单位的大力支持与协助，在此一并表示衷心的感谢。

<<加工中心操作工>>

内容概要

本书由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。

书中内容根据《国家职业标准·加工中心操作工》(2005年版)要求编写，是高级加工中心操作工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

本书介绍了高级加工中心操作工应掌握的技能要求和相关知识，涉及装配图识读、零件测绘、箱体加工工艺文件制定、零件定位与装夹、手工和计算机辅助编程、数控加工仿真、程序调试与运行、在线加工、平面加工、型腔加工、曲面加工、孔类加工、沟槽加工、配合件加工，精度检验、维护与故障诊断等内容。

<<加工中心操作工>>

书籍目录

第一章 加工准备 第一节 读图与绘图 第二节 制定加工工艺 第三节 零件定位与装夹 第四节 刀具准备第二章 数控编程 第一节 手工编程 第二节 计算机辅助编程 第三节 数控加工仿真第三章 加工中心操作 第一节 程序调试与运行 第二节 大型程序在线加工第四章 零件加工 第一节 平面加工 第二节 模具型腔加工 第三节 曲面加工 第四节 孔系加工 第五节 槽加工 第六节 配合件加工 第七节 精度检验第五章 维护与故障诊断 第一节 日常维护 第二节 故障诊断 第三节 机床精度检查

<<加工中心操作工>>

章节摘录

第一章 加工准备 第一节 读图与绘图 一、培训目标 1. 能够读懂装配图并拆画零件图。

2. 能够测绘零件。

3. 能够读懂加工中心主轴系统、进给系统的机构装配图。

二、操作技能

1. 从装配图拆画零件图

根据装配图拆画零件图（简称拆图），是产品设计过程中的一项重要工作。

现以图1—1所示的BT40主轴装配图为例说明从装配图拆画拉杆6的一般步骤（图中某些尺寸数据、结构已作修改，此图仅供教学用途）。

（1）识读装配图 识读装配图的主要步骤包括： 1) 概括了解。

先看标题栏和明细表，了解部件的名称、比例及零件的数量；由名称可略知该部件的用途，由比例可以想象部件的大小，由零件的数量可知该部件的复杂程度。

.....

<<加工中心操作工>>

编辑推荐

《加工中心操作工：高级（第2版）》是加工中心操作工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对高级加工中心操作工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是高级加工中心操作工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

<<加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>