

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787504567703

10位ISBN编号：7504567701

出版时间：2008-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：强瑞鑫 著

页数：412

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

随着我国科技进步、产业结构调整以及市场经济的不断发展，特别是加入世界贸易组织以后，各种新兴职业不断涌现，传统职业的知识和技术也愈来愈多地融进当代新知识、新技术、新工艺的内容。

为适应新形势的发展，优化劳动力素质，上海市劳动和社会保障局在提升职业标准、完善技能鉴定方面做了积极的探索和尝试，推出了1+X的鉴定考核细目和题库。

1+X中的1代表国家职业标准和鉴定题库，X是为适应上海市经济发展的需要，对职业标准和题库进行的提升，包括增加了职业标准未覆盖的职业，也包括对传统职业的知识 and 技能要求的提高。

<<车工>>

书籍目录

第1单元 测绘与机构训练1.1 法兰盘测绘训练1.2 连杆测绘训练1.3 花键轴测绘训练1.4 凸轮测绘训练1.5 丝杠测绘训练1.6 V带轮测绘训练1.7 花键孔双联齿轮测绘训练1.8 蜗杆轴测绘训练1.9 变速箱体测绘第2单元 机械加工工艺与夹具训练2.1 编制铣床主轴机械加工工艺规程训练2.2 编制磨床砂轮架主轴机械加工工艺规程训练2.3 编制车床丝杠机械加工工艺规程训练2.4 编制坐标镗床主轴套筒机械加工工艺规程训练2.5 编制拨叉机械加工工艺规程训练2.6 编制三联齿轮机械加工工艺规程训练2.7 编制蜗轮减速箱体机械加工工艺规程训练2.8 角铁式车床夹具训练2.9 圆盘式车床夹具训练2.10 磨床夹具训练2.11 铣床夹具训练2.12 镗床夹具第3单元 数控加工技术训练3.1 短轴的车削训练3.2 应用固定循环指令车削工件训练3.3 复合工件的车削训练3.4 轮廓的铣削训练3.5 十字板的铣削训练3.6 梅花台的铣削第4单元 操作技能训练4.1 车十字座训练4.2 车多头蜗杆训练4.3 车深孔螺杆组合件训练4.4 车螺套组合件训练4.5 车球头偏心轴串套组合件训练4.6 车滑移偏心轴套组合件训练4.7 车双锥体偏心组合件车工（高级）鉴定考核方式简介一体化考核模拟试卷

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>