

<<机械加工基础>>

图书基本信息

书名：<<机械加工基础>>

13位ISBN编号：9787504565631

10位ISBN编号：7504565636

出版时间：2007-11

出版时间：中国劳动

作者：徐洪义//范志

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机械加工基础&gt;&gt;

## 前言

1994年以来，劳动和社会保障部职业技能鉴定中心、教材办公室和中国劳动社会保障出版社组织有关方面专家，依据《中华人民共和国职业技能鉴定规范》，编写出版了职业技能鉴定教材及其配套的职业技能鉴定指导200余种，作为考前培训的权威性教材，受到全国各级培训、鉴定机构的欢迎，有力地推动了职业技能鉴定工作的开展。

劳动保障部从2000年开始陆续制定并颁布了国家职业标准。

同时，社会经济、技术不断发展，企业对劳动力素质提出了更高的要求。

为了适应新形势，为各级培训、鉴定部门和广大受培训者提供优质服务，教材办公室组织有关专家、技术人员和职业培训教学管理人员、教师，依据国家职业标准和企业对各类技能人才的需求，研发了职业技能培训鉴定教材。

新编写的教材具有以下主要特点：在编写原则上，突出以职业能力为核心。

教材编写贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，依据国家职业标准，结合企业实际，反映岗位需求，突出新知识、新技术、新工艺、新方法，注重职业能力培养。

凡是职业岗位工作中要求掌握的知识和技能，均作详细介绍。

在使用功能上，注重服务于培训和鉴定。

根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

在编写模式上，采用分级模块化编写。

纵向上，教材按照国家职业资格等级单独成册，各等级合理衔接、步步提升，为技能人才培养搭建科学的阶梯型培训架构。

横向上，教材按照职业功能分模块展开，安排足量、适用的内容，贴近生产实际，贴近培训对象需要，贴近市场需求。

## &lt;&lt;机械加工基础&gt;&gt;

## 内容概要

本教材由劳动和社会保障部教材办公室依据《国家职业标准——车工》《国家职业标准——铣工》《国家职业标准——工具钳工》《国家职业标准——机修钳工》《国家职业标准——装配钳工》组织编写。

本教材从职业能力培养的角度出发，力求体现职业培训的规律，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材在编写中贯穿“以职业标准为依据，以企业需求为导向，以职业能力为核心”的理念，采用模块化的编写方式。

全书按职业功能分为九个模块单元，主要内容包括职业道德与相关法律法规，机械识图，公差与配合，常用材料与热处理，常用机械传动及加工设备，金属切削基础及常用量具，钳工基本操作技能，电工基础，安全文明生产、环境保护及质量管理等。

每一单元内容在涵盖职业技能鉴定考核基本要求的基础上，详细介绍了本职业岗位工作中要求掌握的最新实用知识。

为便于读者迅速抓住重点、提高学习效率，教材中还精心设置了“考核要点”等栏目。

每一单元后附有单元测试题及答案，供读者巩固、检验学习效果时参考使用。

本教材可作为车工、铣工、工具钳工、机修钳工、装配钳工职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中、高等职业院校相关专业师生参考，或供相关从业人员参加就业培训、岗位培训使用。

## &lt;&lt;机械加工基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第1单元 职业道德与相关法律法规 第一节 职业道德 一、职业道德的基本概念 二、社会主义职业道德的作用 三、社会主义职业道德基本规范 四、社会主义职业道德的基本要素 五、职业守则 第二节 相关法律、法规 一、劳动法 二、合同法 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第2单元 机械识图 第一节 机械图样概述 一、制图的基本规定 二、正投影和三视图 三、立体表面上点、线、面的投影分析 第二节 图样的基本表示法 一、基本几何体的三视图 二、组合体的三视图 三、局部视图、斜视图和向视图 四、旋转视图 五、剖视图与断面图 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第3单元 公差与配合 第一节 公差与配合 一、基本术语 二、标准公差和基本偏差 三、基准制 四、配合的种类 第二节 形状和位置公差 一、形状和位置公差概述 二、形状和位置公差的标注方法 第三节 表面粗糙度 一、表面粗糙度的基本概念 二、表面粗糙度的评定标准 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第4单元 常用材料与热处理 第一节 金属材料的性能 一、金属材料的力学性能 二、金属的工艺性能 第二节 铁碳合金相图 一、铁碳合金的相及组织 二、铁碳合金相图 三、铁碳合金的分类 第三节 铸铁 一、铸铁的概念与特点 二、铸铁种类及牌号 第四节 常用钢的牌号和应用 一、碳素钢 二、合金钢 第五节 钢的热处理 一、退火 二、正火 三、淬火 四、回火 五、钢的表面热处理 第六节 有色金属及非金属材料 一、铝及其合金 二、铜及其合金 三、轴承合金 四、常用非金属材料 单元考核要点 单元测试题 单元测试题答案

第5单元 常用机械传动及加工设备 第6单元 金属切削基础及常用量具 第7单元 钳工基本操作技能 第8单元 电工基础 第9单元 安全文明生产、环境保护及质量管理 第一节 安全文明生产

## 章节摘录

插图：一、职业道德的基本概念职业道德是社会道德在职业行为和职业关系中的具体体现，是整个社会道德生活的重要组成部分。

1.职业道德的概念职业道德就是与人们的职业活动紧密联系的，具有自身职业特征的道德准则和规范的总和。

2.职业道德的内容职业道德的内容包括职业道德意识、职业道德行为规范和职业守则等。

二、社会主义职业道德的作用1.有助于树立新的人际关系，促进人与人关系和谐融洽社会主义人与人之间有着共同的经济利益，社会有着共同的理想，人们有着共同的奋斗目标，大家都是社会和国家的主人。

劳动既是为自己，也是为建设有中国特色社会主义这个总目标的实现。

这样，人与人的关系，就是根本利益相一致的社会主义建设者之间的关系，职业道德主要是调节这种新的人际关系。

随着社会主义职业道德水平的提高，整个社会关系将朝着互助协作、同心同德、祥和团结的局面发展。

2.有利于调节党和政府与人民群众的关系在社会主义制度下，职业道德直接影响党和政府与人民群众的关系。

一方面，国家公务员、共产党的各级领导干部是一个特殊群体，代表国家与执政党执行公务，他们职业道德行为的好坏直接关系到党和政府与人民群众的关系；另一方面，目前，多数企业是国有企业，绝大多数事业单位都是国家设立的。

是在党和政府的领导下进行各项工作的，因而在这些企业、事业单位工作的人的职业道德行为，都不是纯粹的私人行为，他们职业道德行为的好坏，直接影响到党和政府的形象。

他们的职业道德不仅是在调节企业、工作者个人与服务对象之间的关系，也是在调节党和政府与人民群众之间的关系。

3.促进各行各业的发展，推动社会主义物质文明建设社会主义社会，生产资料公有制占据主导地位，职业道德所维护的利益中，虽然有一小部分是私人业主的利益，但绝大部分是与社会的整体利益直接相关的。

社会风气的好坏，往往通过各行各业职业风气表现出来，各行各业职业道德水平的提高，可以直接促进各行各业的发展，对推动社会主义物质文明建设起到了巨大的作用。

## <<机械加工基础>>

### 编辑推荐

《机械加工基础》根据职业发展的实际情况和培训需求，教材力求体现职业培训的规律，反映职业技能鉴定考核的基本要求，满足培训对象参加各级各类鉴定考试的需要。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>