

<<机构与零件>>

图书基本信息

书名：<<机构与零件>>

13位ISBN编号：9787504563545

10位ISBN编号：7504563544

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动

作者：邓养廉

页数：110

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;机构与零件&gt;&gt;

## 前言

进入21世纪以来,我国现代制造业迅速发展,随着技术创新和需要,对产品的加工要求越来越高,但劳动者素质偏低,技能人才,尤其是高级技能人才匮乏已成为制约我国制造业发展的突出问题。

为了解决这一矛盾,2005年国务院颁发了《国务院关于大力发展职业教育的决定》,确立了“力争用5年时间,在全国新培养190万名技师和高级技师,新培养700万名高级技工,并带动中级和初级技能劳动者队伍梯次发展”的目标。

正是在这样的形势下,为推进我国职业教育建设,加强各类高素质高技能专门人才的培养,我们组织修订了1999年以来出版的高级技工学校教学及高级工培训的机械类教材,并在此基础上开发了一些新教材。

本套教材包括《专业数学(第二版)》《机械制图(第二版)》《计算机应用技术》《极限配合与技术测量(第三版)》《机构与零件(第三版)》《液压技术(第三版)》《金属切削原理与刀具(第三版)》《机械制造工艺与装备(第二版)》《机床夹具(第三版)》《机床电气控制》《数控技术》《高级车工工艺与技能训练》《高级钳工工艺与技能训练》《高级铣工工艺与技能训练》《高级焊工工艺与技能训练》《模具制造工艺与技能训练》《高级机修钳工工艺与技能训练》《高级磨工工艺与技能训练》《高级冷作工工艺与技能训练》,以后我们还将陆续开发其他教材。

在这套教材的编写过程中,我们始终坚持了以下基本原则:一是从生产实际出发,合理安排教材的知识和技能结构,突出技能性培养,摒弃“繁难偏旧”的理论知识。

二是以国家相关职业标准为依据,确保在知识内容和技能水平上符合国家职业鉴定标准。

三是引入新技术、新工艺的内容,反映行业的新标准、新趋势,淘汰陈旧过时的技术,拓宽专业技术人员的知识眼界。

四是在结构安排和表达方式上,强调由浅入深,循序渐进,力求做到图文并茂。

本套教材的编写工作得到了湖南、江苏、广东、河北、黑龙江等省劳动和社会保障厅及有关学校的大力支持,在此表示衷心的感谢。

《机构与零件》(第三版)在上一版的基础上,对知识点进行了梳理和整合,降低了理论难度,增加了部分图片和图示,使全书脉络更清晰,内容更实用,讲解更具直观性。

全书主要介绍了连杆机构,凸轮机构,螺纹连接与螺旋机构,齿轮机构,蜗杆蜗轮机构,轮系,轴,键、销及过盈配合连接以及弹簧等内容。

书中标题前加星号的内容为选学内容。

本书由邓养廉主编,陈东林、周咸阳、鞠建荣、杜育兵、刘维勤参编,尤晓明审稿。

劳动和社会保障部教材办公室 2007年7月

## <<机构与零件>>

### 内容概要

本书在上一版的基础上，对知识点进行了梳理和整合，降低了理论难度，增加了部分图片和图示，使全书脉络更清晰，内容更实用，讲解更具直观性。  
全书主要介绍了连杆机构，凸轮机构，螺纹连接与螺旋机构，齿轮机构，蜗杆蜗轮机构，轮系，轴，键、销及过盈配合连接以及弹簧等内容。  
书中标题前加星号的内容为选学内容。

## &lt;&lt;机构与零件&gt;&gt;

## 书籍目录

绪论第一章?连杆机构 1-1?平面四杆机构的形式及应用 1-2?平面连杆机构的基本特性?1-3?确定平面连杆机构的图解法 1-4?空间连杆机构简介第二章?凸轮机构 2-1?凸轮机构的应用和类型 2-2?从动件常用运动规律 2-3?影响凸轮机构工作的参数第三章?螺纹连接与螺旋机构 3-1?螺纹连接 3-2?螺旋机构概述 3-3?滚动螺旋机构简介第四章?齿轮机构 4-1?概述 4-2?渐开线标准直齿圆柱齿轮 4-3?一对渐开线标准齿轮的啮合传动 4-4?渐开线齿轮的加工 4-5?齿轮材料及其热处理 4-6?斜齿圆柱齿轮机构 4-7?直齿圆锥齿轮机构 4-8?圆弧齿轮机构简介第五章?蜗杆蜗轮机构 5-1?蜗杆蜗轮机构的应用及特点 5-2?蜗杆蜗轮机构的基本参数和几何尺寸计算 5-3?蜗杆蜗轮的结构 5-4?蜗杆传动的效率第六章?轮系 6-1?定轴轮系 6-2?周转轮系第七章?轴 7-1?轴的分类及材料 7-2?轴的结构第八章?键、销及过盈配合连接 8-1?键连接及其应用 8-2?销连接 8-3?过盈连接第九章?弹簧 9-1?弹簧的功用和类型 9-2?圆柱形螺旋弹簧的结构及基本几何参数 9-3?弹簧的材料与制造

## &lt;&lt;机构与零件&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：三、从动件常用运动规律的选择在选择从动件运动规律时，首先，要明确采用凸轮机构完成什么功能，提出使用要求；其次，要掌握各种从动件的运动规律及其特点；再次，考虑凸轮机构传力的大小和运行的速度。

在对各种因素进行综合分析后，即可进行选用。

1.适合选用等速运动规律的情况选用这种运动规律往往是在低速轻载场合，从动件往复运动中换向的刚性冲击因速低、力小而缓解。

这种运动规律只要求明确从动件的行程大小及初始点和终止点的位置，而对从动件运动过程的运动规律则无要求。

如机械制造中的工艺装备应用在夹具上的夹紧机构、回转台及夹具的定位销拔插凸轮机构、自动机床保持自动循环辅助运动凸轮机构、生产自动线保持自动循环控制电器和液压阀的凸轮机构以及各种机械自动送料、自动移位、自动翻转等自动化过程的凸轮机构。

此外，可以利用这种规律的等速性，如自动机床控制多个刀架快速运动和走刀运动的分配轴凸轮机构。

因刀具切削工件的走刀运动必须是等速的，这里采用最适合。

2.适合选用等加速等减速运动规律的情况选用这种运动规律的往往是转速较高，因速度突变或刚性冲击造成的振动，将无法使机器正常运转的场合。

如多轴多刀全自动机床，刀架的走刀运动是用等速运动规律的凸轮机构

<<机构与零件>>

编辑推荐

《机构与零件(第3版)》由中国劳动社会保障出版社出版。

<<机构与零件>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>