

<<极限配合与技术测量基础>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与技术测量基础>>

13位ISBN编号：9787504562449

10位ISBN编号：7504562440

出版时间：2007-7

出版时间：陈致毅 中国劳动社会保障出版社 (2007-07出版)

作者：陈致毅 著

页数：53

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<极限配合与技术测量基础>>

### 内容概要

《极限配合与技术测量基础（第3版）习题册》是全国中等职业技术学校机械类教材《极限配合与技术测量基础（第3版）》的配套用书。

《全国中等职业技术学校机械类通用教材·极限配合与技术测量基础（第3版）习题册》紧密结合教学要求，按照教材章节顺序编排，注重对基础知识的练习和基本能力的培养。

《全国中等职业技术学校机械类通用教材·极限配合与技术测量基础（第3版）习题册》题型丰富，难易配置适当，适合不同程度的学生练习。

《全国中等职业技术学校机械类通用教材·极限配合与技术测量基础（第3版）习题册》由陈致毅、赵芳、杨昌义编写，陈致毅主编。

## <<极限配合与技术测量基础>>

### 书籍目录

绪论第一章 光滑圆柱形结合的极限与配合 § 1.1 基本术语及其定义 § 1.2 极限与配合标准的基本规定  
§ 1.3 公差带与配合的选用第二章 技术测量的基本知识及常用计量器具 § 2.1 技术测量的基本知识 § 2.2  
测量长度尺寸的常用量具 § 2.3 常用机械式量仪 § 2.4 测量角度的常用计量器具 § 2.5 其他计量器具简介  
§ 2.6 光滑极限量规 § 2.7 计量器具的维护和保养第三章 形状和位置公差 § 3.1 概述 § 3.2 形位公差的标  
注 § 3.3 形位公差项目的应用和解读 § 3.4 形位误差的检测第四章 表面粗糙度 § 4.1 表面粗糙度的概念和  
评定标准 § 4.2 表面粗糙度的标注 § 4.3 表面粗糙度的应用及检测第五章 螺纹结合的公差与检测 § 5.1 概  
述 § 5.2 螺纹几何参数误差对螺纹互换性的影响 § 5.3 普通螺纹的公差与配合 § 5.4 螺纹的检测

## &lt;&lt;极限配合与技术测量基础&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：14．相互配合的孔和轴，其基本尺寸必然相同。

( )15．间隙等于孔的尺寸减去相配合的轴的尺寸之差。

( )16．凡在配合中出现间隙的，其配合性质一定是属于间隙配合。

( )17．间隙配合中，孔公差带在轴公差带之上，因此孔公差带一定在零线以上，轴公差带一定在零线以下。

( )18．过渡配合中可能出现零间隙或零过盈，但它不能代表过渡配合的性质特征。

( )19．过渡配合中可能有间隙，也可能有过盈。

因此，过渡配合可以算是间隙配合，也可以算是过盈配合。

( )20．在尺寸公差带图中，根据孔公差带和轴公差带的相对位置关系可以确定孔、轴的配合种类。

( )21．孔和轴的加工精度越高，则其配合精度就越高。

( )22．若配合的最大间隙为+20  $\mu\text{m}$ ，配合公差为30 $\mu\text{m}$ ，则该配合一定为过渡配合。

( )三、单项选择题(在下列选项选择一个正确答案，并将其序号填在括号内)1．关于孔和轴的概念，下列说法中错误的是( )。

A．圆柱形的内表面为孔，圆柱形的外表面为轴  
B．由截面呈矩形的四个内表面或外表面形成一个孔或一个轴  
C．从装配关系上看，包容面为孔，被包容面为轴  
D．从加工过程上看，切削过程中尺寸由小变大的为孔，尺寸由大变小的为轴

<<极限配合与技术测量基础>>

编辑推荐

《全国中等职业技术学校机械类通用教材·极限配合与技术测量基础(第3版)习题册》是由中国劳动社会保障出版社出版的。

<<极限配合与技术测量基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>