

<<金属切削原理与刀具>>

图书基本信息

书名：<<金属切削原理与刀具>>

13位ISBN编号：9787504562074

10位ISBN编号：7504562076

出版时间：2007-7

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：王为建

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属切削原理与刀具>>

### 内容概要

本书为第三版。

该书在上一版的基础上，对知识点进行了梳理和整合，降低了理论难度，增加了部分图片和图示，使全书脉络更清晰，内容更实用，讲解更具直观性。

书本主要内容有：刀具分类及组成、切削运动形式和切削用量、切削变形与切屑、刀具材料、切削加工的主要规律、切削加工质量与效率、车刀、孔加工刀具、铣刀、拉刀、螺纹刀具、齿轮加工刀具。

## &lt;&lt;金属切削原理与刀具&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章?刀具与切削概述 § 1—1?切削刀具 § 1—2?切削加工第二章?切削变形与切屑 § 2—1?切削变形 § 2—2?切屑的形态 § 2—3?切屑的控制第三章?刀具材料 § 3—1?刀具材料的必备性能与常用刀具材料 § 3—2?高速钢 § 3—3?硬质合金 § 3—4?陶瓷与超硬刀具材料 § 3—5?刀具材料的发展趋势第四章?切削加工的主要规律 § 4—1?刀具角度及其作用与选择 § 4—2?工作角度及其对切削的影响 § 4—3?积屑瘤 § 4—4?切削力与切削功率 § 4—5?切削热和切削温度 § 4—6?刀具磨损与刀具耐用度第五章?切削加工质量与效率 § 5—1?材料的切削加工性 § 5—2?已加工表面质量 § 5—3?切削用量的选择 § 5—4?切削液第六章?车刀 § 6—1?焊接式车刀 § 6—2?可转位车刀 § 6—3?成形车刀简介第七章?孔加工刀具 § 7—1?麻花钻 § 7—2?深孔钻 § 7—3?铰刀与铰削 § 7—4?镗刀和孔加工复合刀具第八章?铣刀 § 8—1?铣刀的种类及用途 § 8—2?铣刀的几何参数及铣削要素 § 8—3?铣削方式第九章?拉刀 § 9—1?拉刀的种类 § 9—2?拉刀的结构组成及主要参数 § 9—3?拉削方式 § 9—4?拉刀的使用第十章?螺纹刀具 § 10—1?螺纹车刀 § 10—2?丝锥和板牙 § 10—3?螺纹铣刀 § 10—4?塑性变形法加工螺纹第十一章?齿轮加工刀具 § 11—1?齿轮刀具的种类 § 11—2?齿轮滚刀 § 11—3?蜗轮滚刀 § 11—4?插齿刀 § 11—5?剃齿刀

<<金属切削原理与刀具>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>