

<<金属热处理工>>

图书基本信息

书名：<<金属热处理工>>

13位ISBN编号：9787504560292

10位ISBN编号：7504560294

出版时间：2007-1

出版时间：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织 中国劳动社会保障出版社 (2007-01出版)

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织

页数：50

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<金属热处理工>>

### 内容概要

为进一步贯彻《民办教育促进法》，更好地规范职业培训机构的办学行为，提高职业培训质量，劳动和社会保障部组织有关专家编制了《金属热处理工职业培训计划培训大纲》（以下简称《培训计划培训大纲》）。

本《培训计划培训大纲》从经济发展对从业人员的 yêu求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

本《培训计划培训大纲》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

<<金属热处理工>>

书籍目录

初级金属热处理工培训计划初级金属热处理工培训大纲中级金属热处理工培训计划中级金属热处理工培训大纲高级金属热处理工培训计划高级金属热处理工培训大纲金属热处理工技师培训计划金属热处理工技师培训大纲金属热处理工高级技师培训计划金属热处理工高级技师培训大纲

## &lt;&lt;金属热处理工&gt;&gt;

## 章节摘录

初级金属热处理工培训大纲3.理论知识部分教学要求及内容3.2 基础知识3.2.1 教学要求通过培训,使培训对象能够看懂简单图样及技术要求,掌握热处理设备及控制仪表的一般知识,掌握工艺材料的一般知识,掌握金属热处理工的基本操作方法。

3.2.2 教学内容(1)基础理论知识。

(2)金属热处理工基础知识。

(3)工装制作基础知识。

(4)电工知识。

3.3 工艺准备相关知识3.3.1 教学要求通过培训,使培训对象掌握一般设备的安全操作规程,能够编制简单的热处理工艺及操作方法,能够合理使用工卡具。

3.3.2 教学内容(1)金属材料学基础1)晶体、晶格、晶胞、晶粒的概念。

2)纯金属的结晶过程及铁的同素异构现象。

3)铁-碳平衡图的构造。

(2)常用热处理设备1)常用热处理设备分类。

2)常用电阻炉的构造及用途。

3)盐浴炉的构造及用途。

4)回火炉的构造及用途。

(3)金属热处理工艺1)碳钢及合金钢的加热时间和加热温度。

2)编制热处理简单工艺。

(4)热处理前的准备工作1)装炉方法。

2)工卡具的应用。

3)安全操作注意事项。

(5)常用硬度机的种类及操作1)布氏硬度计的构造及操作。

2)洛氏硬度计的构造及操作。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>