

<<100个设备管理事故分析>>

图书基本信息

书名：<<100个设备管理事故分析>>

13位ISBN编号：9787504559333

10位ISBN编号：7504559334

出版时间：2007-3

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：本社

页数：344

字数：233000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<100个设备管理事故分析>>

### 内容概要

??在企业生产中，设备、工具和原材料等都要由班组掌握使用，企业各项管理措施也要通过班组的活  
动来实现，班组是企业实现安全文明生产的基础。

对于班组而言，设备的管理主要是保证设备的正常运转，通过日常的安全检查，及时发现生产设备和  
作业环境所存在的事故隐患，及时报告并采取措施消除事故隐患。

??本书把班组生产作业中经常遇到的事故分为七类，即：机械设备管理存在问题导致的事故、电气设  
备管理存在问题导致的事故、压力容器管理存在问题导致的事故、气瓶管理存在问题导致的事故、管  
道阀门管理存在问题导致的事故、静电预防存在问题导致的事故、触电预防管理存在问题导致的事故

。设备事故最容易造成重大人员伤亡，因此应及时消除事故隐患，避免设备事故的发生。

??本书通过对班组常见多发设备事故的分析，有针对性地介绍机械设备、电气设备、压力容器、气瓶  
、管道阀门、静电预防、触电预防等相关知识，提供相应的防范措施，使班组能够在掌握相关知识和  
操作技能的基础上，制定符合本班组实际的事故预防方法，从而防患于未然。

## <<100个设备管理事故分析>>

### 书籍目录

#### 第一部分?机械设备管理存在问题导致的事故

- (一)搅拌机缺少防护罩造成的人员断臂事故
- (二)压力机发生故障连车造成的伤害事故
- (三)压力机电气控制故障导致的伤害事故
- (四)冲压机插销断裂造成的人员伤害事故
- (五)冲切机故障没有及时消除导致的伤人事故
- (六)皮带机无防护设施造成的伤害事故
- (七)螺旋机防护盖板存在缺陷导致的伤害事故
- (八)粉碎机存在防护缺陷造成的伤亡事故
- (九)粉碎机缺乏保护装置导致的起火烧伤事故
- (十)酸泵附件存在缺陷导致的硫酸灼伤事故
- (十一)设备存在不安全因素导致的伤亡事故
- (十二)吊具老化吊物滑脱导致的人员伤亡事故
- (十三)检查维修不及时导致的减速器坠落事故
- (十四)制动器故障导致的磁盘坠落伤人事故
- (十五)起重机设计存在缺陷导致的撞人事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

#### 第二部分?电气设备管理存在问题导致的事故

- (一)变电房无安全防护装置造成的儿童触电事故
- (二)防爆开关内部放电引发的燃爆伤亡事故
- (三)电动机电源线绝缘老化引发的火灾事故
- (四)电度表发热引燃配电板造成的火灾事故
- (五)空调器短路跳火导致的火灾伤亡事故
- (六)配电盘连接不当灭火不利造成的火灾事故
- (七)电线接触电阻过大发热引燃的吊顶火灾事故
- (八)电气线路短路引燃配电箱造成的火灾事故
- (九)夜班生产中电气线路故障引发的火灾事故
- (十)照明线路短路导致的火灾事故
- (十一)高压电线被污染造成的开关跳闸停电事故
- (十二)疏于防范电线绝缘被鼠咬引起的火灾事故
- (十三)印花厂仓库电线短路导致的火灾事故
- (十四)仓库防爆灯接触不良短路造成的火灾事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

#### 第三部分?压力容器管理存在问题导致的事故

- (一)设备存在质量问题造成的水煤气发生炉爆炸事故
- (二)设备存在缺陷导致的变换预热换热器爆炸事故
- (三)设备管理混乱导致的汽化锅伤亡爆炸事故
- (四)设计存在缺陷导致的干燥器爆炸伤亡事故
- (五)异径管安装错误造成的废热锅炉着火事故
- (六)钢材质量不合格导致的氯乙烯泄漏爆炸事故
- (七)存在质量隐患导致的有机热载体炉爆炸事故
- (八)制造质量低劣导致的环氧乙烷计量槽爆炸事故
- (九)选材不当与检测不认真导致的水解釜爆炸事故

## <<100个设备管理事故分析>>

- (十)反应釜无安全装置导致的爆炸伤亡事故
- (十一)设备存在缺陷导致的水贮桶爆炸伤亡事故
- (十二)工艺设计存在缺陷导致的物料爆燃火灾事故
- (十三)造漆厂反应釜加料口爆炸引发的火灾事故
- (十四)化肥厂管丝扣脱开造成的合成气体爆炸事故
- (十五)旅馆开水器盘管断裂造成的爆炸事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

### 第四部分?气瓶管理存在问题导致的事故

- (一)氧气充装中忽视检查造成的氧气瓶爆炸事故
- (二)现场管理不严导致的灌装站气瓶爆炸事故
- (三)连接胶管脱落液体泄漏造成的火灾事故
- (四)过量充装造成的液化气体钢瓶爆炸事故
- (五)液氨钢瓶过量充装导致的爆炸事故
- (六)管理混乱氢气瓶混入可燃气体导致的爆炸事故
- (七)生产管理混乱导致的液氯钢瓶爆炸事故
- (八)充装前瓶内混有可燃气体导致的氧气瓶爆炸事故
- (九)旧钢瓶内有异物导致的液氯钢瓶爆炸事故
- (十)盲目充装与取样瓶容量过小导致的爆炸事故
- (十一)气瓶瓶嘴泄漏导致的氢气钢瓶爆炸事故
- (十二)储存时间过长造成的丁二烯钢瓶爆炸事故
- (十三)忽视安全随意排放钢瓶剩余物造成的中毒事故
- (十四)安全管理混乱私拆液氯钢瓶造成的中毒事故
- (十五)液氯钢瓶残液泄漏造成的中毒事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

### 第五部分?管道阀门管理存在问题导致的事故

- (一)废弃天然气管道处理不当造成的爆炸事故
- (二)埋地输气管道腐蚀造成的泄漏事故
- (三)缺乏安全知识擅自两汽串联造成的中毒事故
- (四)生产生活用管线错误连通造成的中毒事故
- (五)缺乏防范半水煤气管腐蚀泄漏导致的爆炸事故
- (六)蒸汽管线管壁减薄使强度失效导致的爆裂事故
- (七)高压管道管理存在问题导致的爆裂着火事故
- (八)氯乙烯中间槽排污管受撞击导致的爆炸事故
- (九)女工玩耍踩断进液阀门连接管导致的氨中毒事故
- (十)未发现化工管道支架锈蚀造成的断裂坠落事故
- (十一)氯气管道环焊缝开裂造成的氯气外泄事故
- (十二)喷漆机排风管道缺乏维护造成的火灾事故
- (十三)压缩机阀门存在缺陷导致的爆炸事故
- (十四)错误使用钛合金阀门造成的氯气泄漏事故
- (十五)错用阀门与设计缺陷造成的热水喷出灼烫事故
- (十六)阀门存在质量问题造成的液氯泄漏事故
- (十七)泵头质量不好导致的伤人事故
- (十八)磷泥储罐底部阀门泄漏造成的重大火灾事故
- (十九)阀门螺杆衬套螺纹磨损严重造成的起火事故
- (二十)截止阀磨损内漏严重导致的雷击着火事故

## <<100个设备管理事故分析>>

- (二十一)采暖器排水阀泄漏导致的人员中毒事故
- (二十二)截止阀腐蚀造成的液氨泄漏事故
- (二十三)阀门存在隐患未消除导致的人员伤亡事故
- (二十四)阀门关闭不严导致的磺化罐爆炸伤亡事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

### 第六部分?静电预防存在问题导致的事故

- (一)通风系统存在缺陷引发的爆燃事故
- (二)消除静电措施不完善导致的火灾事故
- (三)管道破裂导致的氢气外泄爆炸事故
- (四)未能及时消除隐患引起的火灾事故
- (五)气流与阀体摩擦产生静电引发的装置爆炸事故
- (六)堵漏作业不当引发的火灾事故
- (七)疏于防范静电引起的炼焦炉煤气喷火事故
- (八)化纤布存放不当引起的火灾事故
- (九)装卸甲苯作业中静电引起的爆炸起火事故
- (十)缺乏预防措施引起的氧压机过滤器爆炸事故
- (十一)静电引起的两次起火事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

### 第七部分?触电预防管理存在问题导致的事故

- (一)煤砂机检修不到位造成的人员触电事故
- (二)设备缺乏维护保养导致的焊工触电伤亡事故
- (三)没有及时排除故障造成的低压电伤害事故
- (四)塔式起重机安装错误造成的漏电伤人事故
- (五)漏电保护器不起作用导致的人员触电事故
- (六)废弃线头未清除造成的人员触电伤亡事故
- (七)电动机接线盒存在隐患导致的触电伤亡事故
- (八)管理存在漏洞导致的验电中触电伤亡事故
- (九)未能消除隐患引起的车辆碰撞高压线触电事故
- (十)手持电动工具作业造成的触电伤亡事故
- (十一)现场线路管理不善造成的电线端头触电伤亡事故
- (十二)电源线不按规定包扎导致的触电伤亡事故
- (十三)潜水泵电缆线漏电造成的触电伤亡事故
- (十四)照明线端头裸露留下隐患导致的触电事故
- (十五)施工现场电线漏电造成的触电伤亡事故

班组应对措施与讨论

?班组讨论话题

后记

<<100个设备管理事故分析>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>