

<<压力容器安全操作与维护保养>>

图书基本信息

书名：<<压力容器安全操作与维护保养>>

13位ISBN编号：9787504558169

10位ISBN编号：7504558168

出版时间：2006-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：王资院

页数：197

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<压力容器安全操作与维护保养>>

内容概要

??本书简要的介绍了压力容器方面的基础知识，根据压力容器的特点结合我国现阶段有关压力容器方面的法规、规范要求对如何正确地使用压力容器作了详细的阐述，同时对压力容器在使用过程中的维护保养方法进行了讲解，力求能够对压力容器使用单位的管理人员和操作人员在工作中有所帮助和提供指导。

??本书主要供压力容器使用单位的设备管理人员和操作人员使用。

??本书由王资院、李群松主编，张孝利参与编写。

王资院编写第一章、第四章、第五章，李群松编写第二章、第三章，张孝利编写第六章。

??由于编者水平有限，错误和不当之处在所难免，恳请读者批评指正。

<<压力容器安全操作与维护保养>>

书籍目录

第一章?概述第二章?压力容器基础知识 第一节?压力容器的分类 第二节?压力容器的结构形式 第三节?压力容器的材料及焊接 第四节?压力容器的安全附件 第五节?压力容器装配图的阅读 第六节?压力容器常见破坏方式第三章?压力容器的安全操作 第一节?压力容器操作人员的资格 第二节?压力容器运行前的准备 第三节?压力容器的运行操作 第四节?压力容器的停车操作 第五节?防止易燃介质燃烧爆炸的措施 第六节?压力容器操作规程第四章?压力容器的维护管理 第一节?行业管理 第二节?使用管理 第三节?安全管理 第四节?管理制度第五章?压力容器维护保养 第一节?压力容器的检验周期 第二节?压力容器检验前的准备工作 第三节?压力容器运行期间的维护与保养内容及要求 第四节?压力容器停车期间的维护与保养内容及要求 第五节?安全装置维护保养 第六节?停用压力容器的维护与保养第六章?压力容器安全事故的预防及应急方案 第一节?压力容器紧急情况处理 第二节?压力容器典型事故案例 第三节?压力容器安全事故预防应急方案

<<压力容器安全操作与维护保养>>

章节摘录

对有耐腐蚀要求的材料焊接，如不锈钢之间、有色金属之间，焊材的选用除了保证焊缝的机械强度外，还需要保证焊缝的耐腐蚀性能。

压力容器用焊材在使用前应经过烘干、保温处理。

其目的是去除焊条（焊剂）中的水分，确保焊接时减少焊缝中气孔的形成。

焊条（焊剂）的烘烤温度及时间见表2-9。

焊条的具体烘干时间可根据实际情况掌握，以最终使用时合格为准。

焊条烘干后应放入保温箱或保温桶内存放，以防回潮，焊条的烘干次数以不超过两次为宜。

、有质量证明书和清晰、牢固的标志。

压力容器制造单位应建立并严格执行焊接材料验收、复验、保管、烘干、发放和回收制度。

2. 焊接 压力容器受压元件在焊接之前，应根据受压元件的材质、材料的厚度、焊接接头的结构形式进行焊接工艺评定，在焊接工艺评定的各项工艺指标合格后才能进行压力容器受压元件的焊接。

具体按JB 4708-2000《钢制压力容器焊接工艺评定》中的有关规定执行。

有色金属容器的焊接工艺评定应符合相关的标准要求。

一般来说，对于一个压力容器制造单位，合格的焊接工艺评定具有永久效力，并非每次焊接受压元件均需进行焊接工艺评定，但一个单位的焊接工艺评定不得转让给另一家单位，否则，该工艺评定无效。

压力容器受压元件的施焊人员必须按照《锅炉压力容器焊工考试规则》进行严格的考试，成绩合格，取得相应的焊工合格证后，才能在规定的有效期内（有效期一般为2年）担任本人考试合格项目范围内的焊接工作。

严禁无证施焊和超出合格项目施焊。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>