

<<机械识图入门>>

图书基本信息

书名：<<机械识图入门>>

13位ISBN编号：9787504555878

10位ISBN编号：7504555878

出版时间：2006-5

出版时间：中国劳动出版社

作者：梁东晓

页数：121

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械识图入门>>

前言

职业技能培训是提高劳动者知识与技能水平、增强劳动者就业能力的有效措施。

职业技能短期培训能够在短期内使受培训者掌握一门技能，达到上岗要求，顺利实现就业。

为了适应开展职业技能短期培训的需要，促进短期培训向规范化发展，提高培训质量，劳动和社会保障部教材办公室组织编写了职业技能短期培训系列教材。

这套教材涉及第二产业和第三产业50多个职业（工种）。

在组织编写教材的过程中，以相应职业（工种）的国家职业标准和岗位要求为依据，并力求使教材具有以下特点：短。

适合15～30天的短期培训，在较短的时间内，让受培训者掌握一种技能，从而实现就业。

薄。

教材厚度薄，字数一般在10万字左右。

教材中只讲述必要的知识和技能，不详细介绍有关的理论，避免多而全，强调有用和实用，从而将最有效的技能传授给受培训者。

易。

内容通俗，图文并茂，容易学习和掌握。

教材以技能操作和技能培养为主线，用图文相结合的方式，通过实例，一步步地介绍各项操作技能，便于学习、理解和对照操作。

这套教材适合于各级各类职业学校、职业培训机构在开展职业技能短期培训时使用。

欢迎职业学校、培训机构和读者对教材中存在的不足之处提出宝贵意见和建议。

<<机械识图入门>>

内容概要

本书是根据国家职业技能鉴定标准对第二产业机械加工制造类主要工种初级工的要求编写的。主要包括：机械制图的基本知识，机件的三视图，视图，剖视图、断面图、局部放大图和简化画法，公差与配合，识读零件图，标准件和常用件，识读装配图。

本书适合于第二产业机械加工制造类的车工、钳工、铣工、磨工、镗工、铸造工、锻造工、冷作钣金工、焊工等工种使用。

其中，焊工、冷作钣金工学习前五单元的内容；车工、铣工、磨工、镗工、铸造工、锻造工学习前七单元的内容；钳工学习全书内容。

<<机械识图入门>>

书籍目录

第一单元 机械制图的基本知识模块一 认识机械图样模块二 认识《机械制图》国家标准练习题第二单元 机件的三视图模块一 三视图模块二 识读基本几何体三视图模块三 识读组合体三视图练习题第三单元 视图模块一 基本视图和向视图模块二 局部视图和斜视图练习题第四单元 剖视图、断面图、局部放大图和简化画法模块一 剖视图模块二 断面图和局部放大图模块三 简化画法练习题第五单元 公差与配合模块一 互换性与标准化模块二 公差模块三 配合与基准制模块四 标准公差与基本偏差模块五 形状公差与位置公差模块六 表面粗糙度练习题第六单元 识读零件图模块一 零件图的基本内容模块二 识读零件图的要求、方法和步骤模块三 识读典型零件的零件图练习题第七单元 标准件和常用件模块一 螺纹及螺纹紧固件模块二 键、销及其连接模块三 齿轮和滚动轴承练习题第八单元 识读装配图模块一 装配图概述模块二 装配图的表达方法模块三 识读滑动轴承装配图练习题

章节摘录

插图：主视图下面有四个图样，有两个移出断面图，有两个局部放大图。

最左边的移出断面图图形不对称，在主视图的相应位置上注明剖切符号和投射方向，反映了轴左端单面键槽的形状。

局部放大图I采用原值比例，运用局部剖视图反映了轴左端小孔的结构形状。

局部放大图 采用原值比例，反映了轴右端阶台处的退刀槽的结构形状。

主视图下最右边的移出断面图，由于图形对称，又置于剖切面的延长线上，所以不必做任何标注，反映了轴右端双面键槽的结构形状。

在进行形体分析时主要是分析视图，必要时借助尺寸分析形状。

通过综合分析，可知该轴由七段圆柱组成，左段有四个单面键槽，端面有一小孔，右段有两个双面键槽，有一退刀槽。

分析尺寸和技术要求的一般方法是先分析视图上标明的尺寸值、公差与配合值、形状公差与位置公差、倒角和倒圆、中心孔、表面粗糙度等；然后看图样右上角的其余表面粗糙度要求；最后看文字注明的技术要求内容。

<<机械识图入门>>

编辑推荐

《机械识图入门》是职业技能短期培训教材系列之一。

<<机械识图入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>