

<<CAD/CAM技术-Mastercam>>

图书基本信息

书名：<<CAD/CAM技术-Mastercam应用实训>>

13位ISBN编号：9787504555533

10位ISBN编号：7504555533

出版时间：2006-6

出版时间：中国劳动（社会保障）出版社

作者：朱登洁

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

为了贯彻落实全国职业教育工作会议精神，切实解决目前机械设计制造类专业（包括数控技术、模具设计与制造）教材不能满足高等职业技术学院教学改革和培养高等技术应用型人才需要的问题，劳动和社会保障部教材办公室组织一批学术水平高、教学经验丰富、实践能力强的教师与行业、企业一线专家，在充分调研的基础上，共同研究、制订机械设计制造类专业培养计划和教学大纲，并编写了相关课程的教材，共有40余种。

在教材的编写过程中，我们贯彻了以下编写原则：一是充分汲取高等职业技术学院在探索培养高等技术应用型人才方面取得的成功经验和教学成果，从职业（岗位）分析入手，构建培养计划，确定相关课程的教学目标；二是以国家职业标准为依据，使内容分别涵盖数控车工、数控铣工、加工中心操作工、车工、工具钳工、制图员等国家职业标准的相关要求；三是贯彻先进的教学理念，以技能训练为主线、相关知识为支撑，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，切实落实“管用、够用、适用”的教学指导思想；四是突出教材的先进性，较多地编入新技术、新设备、新材料、新工艺的内容，以期缩短学校教育与企业需要的距离，更好地满足企业用人的需要；五是以实际案例为切入点，并尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，提高学生的学习兴趣。

在上述教材的编写过程中，得到有关省市教育部门、劳动和社会保障部门以及一些高等职业技术学院的大力支持，教材的诸位主编、参编、主审等做了大量的工作，在此我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

<<CAD/CAM技术-Mastercam>>

内容概要

《CAD\CAM技术:Mastercam应用实训(附光盘)》为国家级职业教育培训规划教材。根据高等职业技术学院教学实际,由劳动和社会保障部教材办公室组织编写,主要内容包括: Mastercam 9基本操作、常用二维绘图命令、图形编辑方法、三维造型、常用加工方法、加工实例训练等。

《CAD\CAM技术:Mastercam应用实训(附光盘)》为高等职业技术学院数控技术/模具设计与制造专业教材,也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的数控技术/模具设计与制造专业教材,或作为自学用书。

书籍目录

模块一 Mastercam9常用命令简介实训课题1 Mastercam9基本操作实训课题2 常用的二维绘图命令实训课题3 图形编辑实训课题4 三维造型模块二 Mastercam9常用加工方法实训课题1 外形铣削实训课题2 挖槽加工实训课题3 钻孔加工实训课题4 平行铣削曲面加工实训课题5 放射状铣削曲面加工实训课题6 曲面流线加工实训课题7 曲面等高外形加工实训课题8 残料加工模块三 加工实例训练实训课题1 支架板造型与加工实训实训课题2 棘轮零件造型与制作实训实训课题3 手机面壳造型与非模样件制作实训实训课题4 香皂盒面壳零件凸模造型与模具制作实训实训课题5 香皂盒面壳零件凹模造型与模具制作实训实训课题6 凸模造型与制作实训实训课题7 相机模型造型与非模样件制作实训

章节摘录

插图：(1) Max fough step：该输入框用于输入粗切削时的最大进刀量。

(2) #Finish cuts：该输入框用于输入精切削的次数。

(3) Finish step：该输入框用于输入精切削时的最大进刀量。

提示：在切削过程中总切削深度由以下两个参数来决定：Depth（最后切削深度）和Z stock to leave（Z向预留量）。

总切削量等于最后切削深度减去z向预留量。

总粗切削次数为总切削量减去精切削的次数乘以精切削进刀量的差除以最大粗切削进刀量的商取整。

(4) Depth cut order：该选项用来设置深度铣削的次序。

当选择By contour单选按钮后，先在一个外形边界铣削设定的铣削深度后，再进行下一个外形边界铣削；当选择By depth单选按钮后，先在一个深度上铣削所有的一个外形边界，再进行下一个深度的铣削。

(5) tapered walls：当选中该复选框时，从工作的表面按Taper angle输入框中设定的角度铣削到最后的深度。

6. Lead In Out（导入/导出）：选中Lead In / Out按钮前的复选框后，单击按钮，弹出如图2-1-6所示的真Lead In / Out对话框，该对话框用来在刀具路径的起始及结束加入一条直线或弧使其与工件及刀具平滑连接。

(1) Line（线性）进刀/退刀：在线性进刀/退刀中，刀具路径的移动有两个模式：Per-pendicula（垂直）和Tangent（相切）。

Perpendicula模式刀具路径与其相近的刀具路径垂直，如图2-1-7a所示。

而Tangent模式刀具路径与其相近的刀具路径相切，如图2-1-7b所示。

编辑推荐

《CAD\CAM技术:Mastercam应用实训(附光盘)》是由劳动和社会保障部教材办公室组织编写的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>