

<<磨工>>

图书基本信息

书名：<<磨工>>

13位ISBN编号：9787504555175

10位ISBN编号：7504555177

出版时间：2006-12

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织 制定

页数：44

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

??为进一步贯彻《民办教育促进法》，更好地规范职业培训机构的办学行为，提高职业培训质量，劳动和社会保障部组织有关专家编制了《磨工职业培训计划培训大纲》（以下简称《培训计划培训大纲》）。

??本《培训计划培训大纲》从经济发展对从业人员的要求出发，依据国家职业标准，结合职业培训特点，对职业培训目标、课时分配、教学内容等都作了明确规定。

??本《培训计划培训大纲》是分等级进行编写的，每个等级的培训计划中包括培训目标、教学要求和教学计划安排，培训大纲中包括课程任务和说明、课时分配、理论知识部分教学要求及内容和操作技能部分教学要求及内容。

??本《培训计划培训大纲》是在各有关专家和实际工作者的共同努力下完成的，参加编审的主要人员为张勇、尚建伟、王希坤。

??本《培训计划培训大纲》在编写过程中得到了机械工业教育发展中心等有关单位的大力支持，在此表示衷心感谢。

??本《培训计划培训大纲》由中华人民共和国劳动和社会保障部培训就业司组织制定。

书籍目录

初级磨工培训计划初级磨工培训大纲中级磨工培训计划中级磨工培训大纲高级磨工培训计划高级磨工  
培训大纲磨工技师培训计划磨工技师培训大纲磨工高级技师培训计划磨工高级技师培训大纲

## 章节摘录

磨工技师培训计划 1.培训目标 1.1 总体目标 培养具备以下条件的人员：掌握较全面的磨削加工工艺知识，能够完成多种复杂、精密工件的磨削加工，熟悉一般磨床的结构和工作原理，能排除磨床常见的液压、机械故障，并能对磨床的精度进行检测和调整的高级专业技能人才。

1.2 理论知识培训目标 依据《磨工国家职业标准》中对磨工技师的理论知识要求，通过培训，使培训对象掌握较全面的机械零件、测绘知识，磨削加工工艺知识、磨床夹具、专用量具知识，磨床的结构、液压、电气系统常见的故障和排除方法，磨床的精度检测与调整方法，掌握大型、畸形精密工件的磨削工艺，掌握非金属材料的磨削及磨削新工艺、新材料的应用等知识。

1.3 操作技能培训目标 依据《磨工国家职业标准》中对磨工技师的理论知识要求，通过培训，使培训对象掌握零件拆画的方法，能进行磨床常见的液压、机械故障排除，能完成多种复杂、精密工件的磨削加工，能正确选用各种精密量仪，对磨床的精度进行检测、调整，能进行针对企业员工的培训指导与管理。

.....

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>