

<<印前制作师>>

图书基本信息

书名：<<印前制作师>>

13位ISBN编号：9787504551139

10位ISBN编号：7504551139

出版时间：2006-11

出版时间：中国劳动

作者：本社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<印前制作师>>

前言

职业资格证书制度的推行,对广大劳动者系统地学习相关职业的知识和技能,提高就业能力、工作能力和职业转换能力有着重要的作用和意义,也为企业合理用工以及劳动者自主择业提供了依据。

随着我国科技进步、产业结构调整以及市场经济的不断发展,特别是加入世界贸易组织以后,各种新兴职业不断涌现,传统职业的知识和技术也愈来愈多地融进当代新知识、新技术、新工艺的内容。

为适应新形势的发展,优化劳动力素质,上海市劳动和社会保障局在提升职业标准、完善技能鉴定方面做了积极的探索和尝试,推出了1+X的鉴定考核细目和题库。

1+X中的1代表国家职业标准和鉴定题库,X是为适应上海市经济发展的需要,对职业标准和题库进行的提升,包括增加了职业标准未覆盖的职业,也包括对传统职业的知识 and 技能要求的提高。

上海市职业标准的提升和1+X的鉴定模式,得到了国家劳动和社会保障部领导的肯定。

为配合上海市开展的1+X鉴定考核与培训的需要,劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心联合组织有关方面的专家、技术人员共同编写了职业技术·职业资格培训系列教材。

职业技术·职业资格培训教材严格按照1+X鉴定考核细目进行编写,教材内容充分反映了当前从事职业活动所需要的最新核心知识与技能,较好地体现了科学性、先进性与超前性。

聘请编写1+X鉴定考核细目的专家,以及相关行业的专家参与教材的编审工作,保证了教材与鉴定考核细目和题库的紧密衔接。

职业技术·职业资格培训教材突出了适应职业技能培训的特色,按等级、分模块单元的编写模式,使学员通过学习与培训,不仅能够有助于通过鉴定考核,而且能够有针对性地系统学习,真正掌握本职业的实用技术与操作技能,从而实现我会做什么,而不只是我懂什么。

教材后附本级别的知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷,使受培训者巩固提高所学知识与技能。

本教材虽结合上海市对职业标准的提升而开发,适用于上海市职业培训和职业资格鉴定考核,同时,也可为全国其他省市开展新职业、新技术职业培训和鉴定考核提供借鉴或参考。

本教材在编写过程中得到上海巴伐利亚职业培训咨询有限公司的大力支持,在此表示衷心感谢。

新教材的编写是一项探索性工作,由于时间紧迫,不足之处在所难免,欢迎各使用单位及个人对教材提出宝贵意见和建议,以便教材修订时补充更正。

<<印前制作师>>

内容概要

??本教材由劳动和社会保障部教材办公室、上海市职业培训指导中心依据上海1 + X职业技能鉴定考核细目——印前制作师（国家职业资格二级）组织编写。

本教材从强化培养操作技能，掌握一门实用技术的角度出发，较好地体现了本职业当前最新的实用知识与操作技术，对于提高从业人员基本素质，掌握印前制作师的核心知识与技能有很好的帮助和指导作用。

??本教材在编写中根据本职业的工作特点，着重对从业人员知识背景和素质的培养，以能力实际应用为根本出发点，采用渐进式的编写方式。

从印刷基础知识等传统的印刷知识过渡到最新的计算机数字化图形处理理念，并加入各种重要背景知识介绍。

??本教材最后附有知识考核模拟试卷和技能考核模拟试卷及其答案或评分标准，用于检验和巩固所学知识技能，学生可在学习本教材后用其测试自己的学习成果。

??本教材可作为印前制作师（国家职业资格二级）职业技能培训与鉴定考核教材，也可供中等、高等职业技术学院相关专业师生，以及相关从业人员参加岗位培训、就业培训使用。

<<印前制作师>>

书籍目录

第一单元?原稿数字化与图像处理 第一节?数字摄影 ?一、数字照相机 ?二、数字摄影参数 ?三、数字摄影结果的硬拷贝输出 第二节?图像数字化与扫描 ?一、图像数字化 ?二、扫描仪 ?三、扫描控制界面与扫描参数 第三节?图像处理 ?一、数字图像基本概念 ?二、色彩传递与控制 ?三、色彩校正 ?四、图像的平滑处理 ?五、图像的锐化处理 ?六、混叠与抗混叠技术第二单元?印刷工艺 第一节?胶印 ?一、胶印原理与材料 ?二、胶印计算机直接制版 ?三、胶印质量 第二节?其他印刷工艺 ?一、柔性版印刷 ?二、凹版印刷 ?三、丝网印刷第三单元?印前数字工作流程、电子出版与数字印刷 第一节?印前数字工作流程 ?一、PDF文件 ?二、电子作业传票 ?三、PDF文件预处理 第二节?电子出版 ?一、索引彩色图像 ?二、跨媒体出版 ?三、电子出版文档 第三节?数字印刷 ?一、静电照相数字印刷 ?二、喷墨印刷第四单元?管理与指导 第一节?数字工作流程 ?一、系统集成 ?二、信息流 ?三、JDF工作流程 第二节?企业管理 ?一、印刷企业 ?二、培训与指导知识考核模拟试卷知识考核模拟试卷答案技能考核模拟试卷技能考核模拟试卷评分标准

章节摘录

插图：绞盘式成像系统行方向的成像精度取决于系统的偏转机构，由于偏转镜的旋转由驱动电动机带动，因而成像精度与驱动电动机的旋转精度有关。

成像设备完成一行信息的曝光记录后，由绞盘辊移动胶片，作下一行的扫描记录，因此绞盘式成像设备垂直方向的记录精度取决于绞盘辊的旋转精度。

绞盘式成像系统的记录质量还取决于对胶片运动和激光束偏转的精确同步，完成一行扫描后，胶片必须按记录分辨率向前移动一小段距离，而偏转机构则需要使激光束准确地定位到每一行的初始成像点上。

由于这一工作特点，每一扫描行在不同位置的记录点可能出现形状畸变，从而导致对记录质量的直接影响。

例如，若系统的同步机制稍有偏差，则容易产生记录点的弯曲排列，或者是相邻行记录点合并在一起，而上两行记录点的合并必然导致与下一行记录点的分离，这样的记录结果对印刷工艺产生的影响是套印调整十分困难。

而典型质量缺陷通常是由于成像系统的操作人员在页面记录时突然中断曝光，导致系统同步发生问题。

人们将绞盘式成像系统在激光束行扫描方向产生的记录点水平偏位称为快扫描，而将沿胶片移动方向产生的垂直记录点偏位称为慢扫描。

(3) 内鼓式结构。

内鼓式结构直接制版机通常以激光为成像光源，Agfa公司很早就开始生产这种结构的胶片照排机。

内鼓式激光成像系统具有下述特点：主扫描方向的记录精度由旋转镜的转动精度保证，旋转镜的恒速转动将在主扫描方向上产生等间距的记录点；副扫描方向的记录精度与成像组件的水平运动精度有关。

因此，内鼓式结构比绞盘式结构或平板式结构更容易实现记录精度的控制。

<<印前制作师>>

编辑推荐

《印前制作师》为1+X职业技术职业资格培训教材之一。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>