第一图书网, tushu007.com

<<模具安装调试及维修>>

图书基本信息

书名：<<模具安装调试及维修>>

13位ISBN编号：9787504548641

10位ISBN编号：7504548642

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：欧阳永红

页数：117

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

为贯彻落实《国务院关于大力推进职业教育改革与发展的决定》，推进高等职业技术教育更好地适应经济结构调整、科技进步和劳动力市场的需要，推动高等职业技术院校实施职业资格证书制度，加快高技能人才的培养，劳动和社会保障部教材办公室在充分调研和论证的基础上，组织编写了高等职业技术院校系列教材。

从2004年起，陆续推出数控类、电工类、模具设计与制造、电子商务、电子类、烹饪类等专业教材，并将根据需要不断开发新的教材，逐步建立起覆盖高等职业技术院校主要专业的教材体系。

在高等职业技术院校系列教材的编写过程中，我们始终坚持了以下几个原则：一是坚持高技能人才的培养方向，从职业（岗位）分析入手，强调教材的实用性；二是紧密结合高职院校、技师学院、高级技校的教学实际情况，同时，坚持以国家职业资格标准为依据，力求使教材内容覆盖职业技能鉴定的各项要求；三是突出教材的时代感，力求较多地引进新知识、新技术、新工艺、新方法等方面的内容，较全面地反映行业的技术发展趋势；四是打破传统的教材编写模式，树立以学生为主体的教学理念，力求教材编写有所创新，使教材易教易学，为师生所乐用。

模具设计与制造专业教材主要包括《机械制造工艺学》《金属材料及热处理》《冲压工艺与模具结构》《模塑工艺与模具结构》《冲压模具设计》《成型模具设计》《高级模具钳工工艺与技能训练》《模具制造工艺》《模具安装调试及维修》《模具CAD／CAM）等，可供高职院校、技师学院、高级技校模具设计与制造、模具制造与维修专业以及其他相关专业使用。

教材的编写参照了《工具钳工》《装配钳工》以及其他相关的国家职业标准，有些教材还配套出版了习题册。

在上述教材编写过程中，我们得到有关省市劳动和社会保障部门、教育部门，以及高等职业院校、技师学院、高级技校的大力支持，在此表示衷心的感谢。

同时，我们恳切希望广大读者对教材提出宝贵的意见和建议，以便修订时加以完善。

劳动和社会保障部教材办公室

第一图书网, tushu007.com

<<模具安装调试及维修>>

内容概要

本书为全国高等职业技术院校模具设计与制造专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。
主要内容有：冲模的安装与调试，塑料模的安装与调试，压铸模的安装、使用与调试，模具的维护与维修及相关附录。
本书也可用于高级技术人才培训。
本书由欧阳永红主编，廖圣洁参加编写。

第一图书网, tushu007.com

<<模具安装调试及维修>>

书籍目录

第一单元　冲模的安装与调试　　课题一　冲压设备基础知识　　课题二　冲模的安装　　课题三　冲裁模的调试　　课题四　弯曲模的调试　　课题五　拉深模的调试　　课题六　覆盖件冲模和翻边模的调试　　课题七　冷挤压模的调试　　课题八　精冲模的调试　　课题九　冲模在使用过程中的润滑、拆卸与保养　第二单元　塑料模的安装与调试　　课题一　注射模的安装与使用　　课题二　热塑性塑料注射模的调试　　课题三　热固性塑料注射模的调试　　课题四　调试后的模具验收和卸模　　课题五　压缩模的安装与调试　　课题六　热固性塑料压缩模的调试第三单元　压铸模的安装、使用与调试　　课题一　压铸设备的选用　　课题二　压铸模的安装与使用　　课题三　压铸模的调试第四单元　模具的维护与维修　　课题一　模具维修基础知识　　课题二　冲模的修理　　课题三　各类冲模常见故障及修理方法　　课题四　注射模、压铸模的维护和修理　　课题五　提高模具寿命的措施附录1　几种常用塑料的注塑工艺条件　附录2　塑胶原料的性能

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

课题一　注射模的安装与使用　　一、注射机的常用类型及特征　　1.按外形结构分类　　注射机按外形结构可分为立式注射机、卧式注射机和直角式注射机等。

（1）立式注射机其注射装置和合模装置的轴线呈一直线垂直排列。

立式注射机具有占地面积小，模具拆装方便、易于安装嵌件等优点。

但制件顶出后需用手工或其他方法取走，不易实现自动化操作。

立式注射机重心高、稳定性差、操作和维修也不方便，常用于注射量小的塑料制品，如图2-1所示。

（2）直角式注射机其注射装置和合模装置的轴线互相垂直排列，特性介于立式注射机和卧式注射机之间。

由于直角式注射机注射时，熔料是从模具侧面进入模腔的，特别适用于中心不允许留有浇口痕迹的塑料制品，如图2-2所示。

第一图书网, tushu007.com

<<模具安装调试及维修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com