

<<车工工艺与技能训练>>

图书基本信息

书名：<<车工工艺与技能训练>>

13位ISBN编号：9787504548603

10位ISBN编号：750454860X

出版时间：2006-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：徐平田

页数：376

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工工艺与技能训练>>

### 内容概要

《车工工艺与技能训练》主要内容包括金属切削基本理论及其应用、车床、编制工艺规程、机械加工质量、机床夹具、车削细长轴和薄壁套、车削成形面、车削特种螺纹及蜗杆、车削复杂和畸形工件、深孔及小孔加工、车削难加工材料、扩大车床的加工范围、精密加工与特种加工技术、数控车床编程与操作等。

《车工工艺与技能训练》也可作为工程技术人员及职业技术学院教师参考用书。

## &lt;&lt;车工工艺与技能训练&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 金属切削基本理论及其应用第一节 车刀第二节 切削过程中的不利因素及其控制措施第三节 切屑控制第四节 切削液思考练习题第二章 车床第一节 机床型号第二节 CA6140型卧式车床第三节 车床精度检验第四节 其他车床简介思考练习题第三章 编制工艺规程第一节 生产过程的基本概念第二节 工艺路线的拟定第三节 工序内容的拟定第四节 工艺规程编制实例思考练习题第四章 机械加工质量第一节 机械加工精度第二节 机械加工表面质量思考练习题第五章 机床夹具第一节 概述第二节 工件的定位第三节 工件的夹紧第四节 专用夹具设计简介思考练习题第六章 车削细长轴和薄壁套第一节 车削细长轴第二节 车削薄壁套思考练习题第七章 车削成形面第一节 用靠模车削成形面第二节 用成形刀加工成形面思考练习题第八章 车削特种螺纹及蜗杆第一节 螺纹车刀的刃磨与安装要求第二节 车削特种螺纹第三节 车削蜗杆思考练习题第九章 车削复杂、畸形工件第一节 车削多孔零件第二节 车削偏心工件第三节 车削曲轴第四节 车削组合件思考练习题第十章 深孔及小孔加工第一节 深孔加工第二节 小孔及微孔加工思考练习题第十一章 车削难加工材料第一节 工件材料的切削加工性第二节 影响材料切削加工性的因素第三节 难加工材料的车削加工思考练习题第十二章 扩大车床的加工范围第一节 扩大车床加工范围的基本思路第二节 扩大车床加工范围实例思考练习题第十三章 精密加工与特种加工技术第一节 精密加工简介第二节 特种加工简介思考练习题第十四章 数控车床编程与操作第一节 编程指令第二节 操作面板第三节 对刀及刀位偏差的补偿第四节 数控车床维护与修理第五节 编程及加工实例思考练习题模拟试卷(一)模拟试卷(二)模拟试卷(三)

<<车工工艺与技能训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>