

<<数控加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工技术>>

13位ISBN编号：9787504546418

10位ISBN编号：7504546410

出版时间：2005-7

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：徐国权

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工技术>>

内容概要

全国中等职业技术学校数控加工专业教材自出版以来，为满足中等职业技术学校教学及相关职业培训发挥了重要作用，受到了广大师生的好评。

但是，随着我国社会主义市场经济和现代加工技术的迅速发展，社会及企业对技能人才的知识与技能结构提出了更新、更高的要求，数控技术和设备也有了很大的进步。

为适应培养21世纪技能人才的需要，满足全国中等职业技术学校数控加工专业教学，我们根据劳动和社会保障部培训就业司颁发的《数控加工专业教学计划和教学大纲（2005）》，组织有关专家对原版教材进行了全面修订，修订后的教材包括：《数控加工工艺学（第二版）》《数控机床编程与操作（第二版数控车床分册）》《数控机床编程与操作（第二版数控铣床、加工中心分册）》《数控加工技术》，其中，前三种教材还配有习题册。

《数控加工技术》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材，以学生就业为导向，以企业用人标准为依据，主要内容有：数控技术入门知识、数控车床结构及加工工艺、数控车床的编程与操作、数控铣床结构及加工工艺、数控铣床的编程与操作、加工中心刀具及结构、加工中心的编程与操作、电火花线切割概述、数控线切割编程技术、线切割加工基本工艺。

由浅入深，循序渐进，强调师生互动和学生自主学习，并通过大量生产中的案例和图文并茂的表现形式，学生能够比较轻松的掌握内容。

<<数控加工技术>>

书籍目录

第一篇 数控技术基础知识	第一章 数控技术入门知识	§ 1—1 数控技术与数控机床	§ 1—2 数控机床的分类和加工特点	§ 1—3 数控机床的基本工作原理和坐标系的确定	§ 1—4 数控编程概述	§ 1—5 手工编程中的数值计算
第二篇 数控车床	第二章 数控车床结构及加工工艺	§ 2—1 概述	§ 2—2 数控车床的传动与结构	§ 2—3 数控车床的加工工艺	第三章 数控车床的编程与操作	§ 3—1 大方系统的编程与操作
		§ 3—2 华星系统	§ 3—3 西门子系统	§ 3—4 GSK980T系统	§ 3—5 FANUC OTD系统	第三篇 数控铣床
	第四章 数控铣床结构及加工工艺	§ 4—1 数控铣床的传动与结构	§ 4—2 数控铣床的加工工艺	第五章 数控铣床的编程与操作	§ 5—1 编程	§ 5—2 系统操作
		§ 5—3 编程实例	第四篇 加工中心	第六章 加工中心刀具及结构	§ 6—1 概述	§ 6—2 加工中心的刀具及辅助设备
		§ 6—3 加工中心的传动与结构	第七章 加工中心的编程与操作	§ 7—1 FANUC加工中心的编程与操作	§ 7—2 XH0825加工中心的编程与操作	第五篇 电火花线切割
	第八章 电火花线切割概述	§ 8—1 电火花加工的概念和特点	§ 8—2 电火花加工的分类与发展概况	§ 8—3 电火花加工的基本原理	§ 8—4 电火花加工的基本规律	§ 8—5 电火花线切割的原理及应用范围
		§ 8—6 电火花线切割加工设备	第九章 数控线切割编程技术	§ 9—1 线切割编程概述	§ 9—2 固定程序段格式编程	§ 9—3 G代码编程
	第十章 线切割加工基本工艺	§ 10—1 线切割加工工艺一般规律	§ 10—2 加工前的准备	§ 10—3 试切与切割	§ 10—4 加工过程中特殊情况的处理	

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>