

<<焊工>>

图书基本信息

书名：<<焊工>>

13位ISBN编号：9787504545626

10位ISBN编号：7504545627

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：张士相 编

页数：161

字数：242000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

职业资格证书是就业通行证，国家职业技能鉴定的应试人数因此而日益攀升。

本书的读者对象是职业技能鉴定应试人员中的学生群体。

在内容上，根据考核要点的要求，逐条对读者进行鉴定前的强化训练；在形式上，根据考前科学的复习方式，逐步引领读者进入鉴定考核实战空间，并帮助读者到达胜利的彼岸。

本书包括应试指导、实战演练、亲临考场、理论知识强化4部分。

应试指导根据操作技能鉴定考核要求给出“技能鉴定考核试题形式”“试卷的组成及考核注意事项”“提高适应能力，考出好成绩”“考核内容”4项内容，旨在帮助和指导读者在考核前做好知识和心理等多方面的准备。

实战演练根据操作技能考核的要求，逐条对考核要点的操作技能进行具体指导，旨在使读者深入理解考核要点的要求，并熟练掌握考核要点要求的操作技能。

亲临考场通过完整的操作技能考核试卷使读者熟悉考试形式，了解考场规则、评分原则和标准，有针对性地进行考前准备。

理论知识强化根据理论知识鉴定考核要点的要求，给出理论知识考试复习重点内容，旨在帮助读者在考前对理论知识考核要点内容进行强化记忆，起到“临阵磨枪”的作用。

书籍目录

应试指导 技能鉴定考核试题形式 试卷的组成及考核注意事项 提高适应能力, 考出好成绩 考核内容
中级焊工操作技能鉴定考核要点表 中级焊工理论知识鉴定考核要点表 实战演练 考核要点1——钢板V形坡口对接立位焊条电弧焊单面焊双面成形 考核要点2——钢板V形坡口对接横位焊条电弧焊单面焊双面成形 考核要点3——钢管V形坡口对接垂直固定焊条电弧焊单面焊双面成形 考核要点4——钢板V形坡口对接仰位焊条电弧焊单面焊双面成形 考核要点5——钢管V形坡口对接水平固定焊条电弧焊单面焊双面成形 考核要点6——管板插入式垂直固定俯位焊条电弧焊 考核要点7——管板插入式水平固定焊条电弧焊 考核要点8——钢板V形坡口对接平位钨极氩弧焊单面焊双面成形 考核要点9——钢板V形坡口对接横位钨极氩弧焊单面焊双面成形 考核要点10——钢管V形坡口对接垂直固定手工钨极氩弧焊单面焊双面成形 考核要点11——钢管V形坡口对接水平固定手工钨极氩弧焊单面焊双面成形 考核要点12——钢管V形坡口对接垂直固定手工钨极氩弧焊打底, 焊条电弧焊盖面单面焊双面成形 考核要点13——钢管V形坡口对接水平固定手工钨极氩弧焊打底, 焊条电弧焊盖面单面焊双面成形 考核要点14——薄钢板I形坡口对接立位二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形 考核要点15——钢板V形坡口对接平位二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形 考核要点16——钢板V形坡口对接横位二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形 考核要点17——钢板V形坡口对接仰位二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形 考核要点18——钢板T形接头仰位二氧化碳气体保护焊 考核要点19——钢板T形接头平位二氧化碳气体保护焊 考核要点20——钢板T形接头垂直立位二氧化碳气体保护焊 考核要点21——钢板V形坡口对接平位埋弧自动焊双面焊 考核要点22——钢板I形坡口对接平位埋弧自动焊双面焊 考核要点23——薄板搭接电阻焊点焊 考核要点24——钢筋对接闪光对焊 考核要点25——不锈钢板等离子切割 考核要点26——不锈钢板I形坡口对接立位等离子焊接单面焊双面成形 亲临考场 试卷1 试卷2理论知识强化.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>