

<<模塑工艺与模具结构>>

图书基本信息

书名：<<模塑工艺与模具结构>>

13位ISBN编号：9787504542670

10位ISBN编号：7504542679

出版时间：2004-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：劳动和社会保障部教材办公室 编

页数：109

字数：179000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模塑工艺与模具结构>>

内容概要

本书为全国高等职业技术学院模具设计与制造专业教材，供各类高职院校、技师学院、高级技校相关专业使用。

主要内容有：塑料模塑及模具概述、塑料的基本知识、注射模塑工艺及设备、注射模具的基本结构及零部件的结构、其他塑料模塑工艺与模具结构、压铸成型工艺与模具结构、其他工艺及模具结构、快速成型简介等，另外还编有附录，主要介绍一些实用性很强的相关知识。

本书也可用于高级技术人才培养。

<<模塑工艺与模具结构>>

书籍目录

第一章 塑料模塑及模具概述第二章 塑料的基本知识 2—1常用塑料及其性能 2—2常用塑料的鉴别 2—3塑料制品的工艺性第三章 注射模塑工艺及设备 3—1注射模塑工艺 3—2注射成型机的基本结构与分类 3—3注射机的选择及操作第四章 注射模具的基本结构及零部件的结构 4—1注射模具的分类与组成 4—2成型零件的结构 4—3浇注系统的结构 4—4合模导向机构 4—5侧向分型与抽心机构 4—6脱模机构 4—7加热、冷却系统 4—8排气与引气系统的结构第五章 其他塑料模塑工艺与模具结构 5—1压缩成型工艺与模具结构 5—2压注成型工艺与模具结构 5—3挤出成型工艺与模具结构 5—4中空吹塑成型工艺与模具结构 5—5其他塑料成型工艺与模具结构简介第六章 压铸成型工艺及模具结构 6—1压铸成型工艺 6—2压铸成型设备 6—3压铸模的典型结构第七章 其他工艺及模具结构 7—1模锻工艺及模具结构 7—2粉末冶金模具 7—3橡胶模具结构第八章 快速成型简介 8—1概述 8—2原型零件的快速成型过程 8—3快速成型技术的应用附录1 常用工程塑料的应用与注塑工艺、模具设计资料附录2 注射塑件成型缺陷分析附录3 塑料模零件常用材料及热处

<<模塑工艺与模具结构>>

编辑推荐

由劳动和社会保障部教材办公室组织编写的《模塑工艺与模具结构》始终坚持了以下几个原则：一是坚持高技能人才的培养方向，从职业（岗位）分析入手，强调教材的实用性；二是紧密结合高职院校、技师学院、高级技校的教学实际情况，同时，坚持以国家职业资格标准为依据，力求使教材内容覆盖职业技能鉴定的各项要求；三是突出教材的时代感，力求较多地引进新知识、新技术、新工艺、新方法等方面的内容，较全面地反映行业的技术发展趋势；四是打破传统的教材编写模式，树立以学生为主体的教学理念，力求教材编写有所创新，使教材易教易学，为师生所乐用。

<<模塑工艺与模具结构>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>