

<<加工中心操作工>>

图书基本信息

书名：<<加工中心操作工>>

13位ISBN编号：9787504530295

10位ISBN编号：7504530298

出版时间：2001-1

出版时间：中国劳动社会保障出版

作者：张铁城 编

页数：130

字数：212000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<加工中心操作工>>

内容概要

本书依据《国家职业标准—加工中心操作工》的要求，由劳动和社会保障部中国就业培训技术指导中心，按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是职业技能鉴定的指定辅导用书。

本书内容包括高级加工中心操作工应掌握的知识和技能，涉及编程中的数值计算、液压气压传动基本知识、识图的基本方法、数控机床的维护、刀具磨损与检测，夹具、机械加工精度和表面质量、加工工艺、程序编制，为方便使用还配编了加工中心操作实例。

<<加工中心操作工>>

书籍目录

单元1 编程中的数值计算 1.1 节点与基点的概念 1.2 常用数值计算单元2 液压、气压传动基础知
2.1 液压传动原理 2.2 液压附件 2.3 数控机床典型液压回路介绍 2.4 液压油简介 2.5 气压基础知识 2.6
加工中心主轴部分的气压系统单元3 识图的基本方法 3.1 复杂零件的识图 3.2 装配图的识图单元4
数控机床精度检测与维护 4.1 数控机床精度检测 4.2 数控机床预防性维护 4.3 数控机床的故障诊断及
常规处理单元5 刀具磨损与检测 5.1 刀具磨损的原因 5.2 刀具磨损过程、磨损标准及刀具使用寿命
5.3 加工中心的在线检测与刀具安装误差、刀具磨损的补偿及刀具状态监测单元6 机床夹具 6.1 现代
机械制造业对机床夹具的要求 6.2 组合夹具与拼装夹具 6.3 成组夹具与可调夹具单元7 机械加工精
度和表面质量 7.1 概述 7.2 机械加工精度的影响因素 7.3 机械加工表面质量 7.4 机械加工中的振动
7.5 工艺尺寸链的计算单元8 加工工艺 8.1 复杂零件工艺分析 8.2 高精度零件工艺分析单元9 程序
编制 9.1 宏程序编制 9.2 2.5维零件的编程原理单元10 加工中心操作 10.1 工件自动测量 10.2 刀具长
度自动测量 10.3 回转工作台的应用 10.4 托盘交换器 (APC) 的应用单元11 实例 11.1 加工平面曲线
凸轮 11.2 加工高精度孔系零件 11.3 加工配合件 11.4 加工斜孔及相贯孔 11.5 加工简单曲面参考文献

<<加工中心操作工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>