

<<钳工工艺学>>

图书基本信息

书名：<<钳工工艺学>>

13位ISBN编号：9787504525321

10位ISBN编号：7504525324

出版时间：2005-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：姜波

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工工艺学>>

内容概要

《钳工工艺学》主要内容有：金属切削的基础知识，钳工常用量具，钳工基本操作知识，钳工常用设备及工具，装配的基础知识，传动机构的装配等。

<<钳工工艺学>>

书籍目录

绪论	(1)
思考与练习	(3)
第一章 金属切削的基础知识	(4)
§ 1—1 金属切削的基本概念	(4)
§ 1—2 金属切削刀具	(6)
§ 1—3 金属切削过程与控制	(9)
思考与练习	(13)
高新技术阅读先进制造技术	(14)
第二章 钳工常用量具	(15)
§ 2—1 万能量具	(15)
§ 2—2 标准量具	(24)
§ 2—3 专用量具	(27)
§ 2—4 常用量具的维护和保养	(

<<钳工工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>