

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787504519030

10位ISBN编号：7504519030

出版时间：1996-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：吕伟凡 主编

页数：323

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

本书根据《中华人民共和国职业技能鉴定规范——铸造工》编写，是职业技能考核鉴定指导用书。

根据《规范》的要求，本书按照初、中、高三个等级，分别介绍了初级、中级、高级铸造工考核鉴定的知识要求和技能要求。

包括机械制图、材料及工艺、造型操作、机床加工和铸造常识等内容。

本书是考核鉴定前培训和自学教材，也是各级各类技术学校铸造专业师生复习资料，还可供从事铸造工作的有关人员参考。

<<铸造工>>

书籍目录

第一部分 初级铸造工知识要求 第一章 基本知识 第一节 看图知识 第二节 机械传动知识 第三节 安全用电知识 第四节 钳工基本知识 第二章 金属材料及工艺基础 第一节 常用金属材料 第二节 常用铸造合金 第三节 常用铸造合金的熔炼 第四节 常见模样的种类、结构及制作方法 第三章 常用造型材料 第一节 黏土型砂 第二节 其他型砂 第三节 涂料的配制和使用 第四章 铸造工艺知识 第一节 铸型制造 第二节 砂芯制造 第三节 砂型和砂芯的烘干 第四节 合型及浇注 第五节 铸件的落砂与清理 第六节 浇冒口、冷铁与铸助 第七节 铸件缺陷的知识 第二部分 初级铸造工技能要求 第五章 初级工造型操作技能 第一节 铸造工艺文件 第二节 型(芯)砂、涂料用与鉴别 第三节 砂型铸造的基本操作技术 第四节 铸件常见缺陷的鉴别 第五节 造型操作实例 第六章 工具、设备维护与安全生产 第一节 工具的使用与维护 第二节 徒刑机械的维护和保养 第三节 安全文明生产 第三部分 中级铸造工知识要求 第七章 机械制图知识 第一节 平面图形和截效线的画法 第二节 零件的表达方法 第三节 零件的图的尺寸标注和技术要求 第四节 常用零件的规定画法及代号 第八章 相关知识 第一节 铁碳合金相同 第二节 机械加工常识 第三节 铸件热处理 第四节 生产技术管理 第九章 其他型砂 第一节 水玻璃砂 第二节 呋喃树脂自硬砂 第十章 铸造工艺知识 第一节 造型工艺知识 第二节 铸件凝固及浇冒口系统 第三节 抬型力的计算 第四节 铸件缺陷检验与修补 第五节 特种铸造 第四部分 中级铸造工技能要求 第十一章 中级工造型操作技能 第一节 工艺装备的选用、检查及安装 第二节 铸造工艺设计实例 第十二章 常用造型机机构的调整与试车、第一节 Z145A造型机构的调整 第二节 新制Z145A造型机的试车 第五部分 高级铸造工知识要求 第十三章 铸件成形工艺基础 第一节 金属液的充型 第二节 铸件的收缩 第三节 铸造应力和铸件变形 第十四章 铸造工艺设计及劳动生产率 第十五章 浇冒口系统 第十六章 其他铸造设备 第六部分 高级铸造工技能要求 第十七章 高级工造型操作技能 第十八章 设备的维护保养

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>