

<<冲压工工艺>>

图书基本信息

书名：<<冲压工工艺>>

13位ISBN编号：9787504518606

10位ISBN编号：7504518603

出版时间：2005-1

作者：劳动部教材办公室组织 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压工工艺>>

### 内容概要

本书为就业训练冲压工专业教材，内容包括毛坯准备，剪切和冲裁，冲裁模，弯曲及其冲模，拉深及拉深模，其他成形工序，冲压设备及冲压安全知识。

冲压技术应用广，实用性强，对初学者来说，可通过本书掌握一定的基础理论知识，为今后的提高打下一个良好的冲压工序，并从实用角度出发对模具的使用和维护作了概要说明，对冲压工艺方案的制定也作了举例说明。

本书通俗易懂，图文并茂，适合于初中以上文化程度的冲压模具工阅读；也可供中专、技校及有关工人培训班学员学习时参考。

<<冲压工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>