

<<公差配合与测量技术>>

图书基本信息

书名：<<公差配合与测量技术>>

13位ISBN编号：9787504454676

10位ISBN编号：7504454672

出版时间：2006-3

出版时间：中国商业

作者：李新德

页数：233

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差配合与测量技术>>

内容概要

《国家技能型紧缺型实用型人才培养工程机电工程类规划教材：公差配合与测量技术》主要是根据高职高专《公差配合与测量技术》教学大纲进行编写的，以“必须”、“够用”为度，注重实践能力培养。

根据专业的培养目标删去或减少了公差原则、尺寸链计算等重学术的内容。

突出了光滑圆柱的公差与配合、形状和位置公差、表面粗糙度等基础理论和相关国家标准的使用等主要内容，同时也介绍了测量技术基础和光滑极限量规、平键与花键联接公差、普通螺纹结合的公差、滚动轴承的公差、渐开线圆柱齿轮公差等实用内容，并尽量安排了一些与检测项目有关的内容，以培养学生的操作技能。

<<公差配合与测量技术>>

书籍目录

绪论第1章 极限与配合及检测 § 1.1 极限与配合的基本定义术语和定义 § 1.2 极限与配合的选择 § 1.3 一般公差、线性寸的未注公差 § 1.4 大尺寸圆柱体的公差与配合简介 § 1.5 尺寸的检测第2章 形状和位置公差及检测 § 2.1 概述 § 2.2 形状公差 § 2.3 位置公差 § 2.4 公差原则 § 2.5 形位公差的选用 § 2.6 形位误差的检测第3章 表面粗糙度和测量 § 3.1 概述 § 3.2 表面粗糙度的评定参数 § 3.3 表面特征代号及标注 § 3.4 表面粗糙度数值的选择 § 3.5 表面粗糙度的测量第4章 测量技术基础 § 4.1 概述 § 4.2 计量器具和测量方法 § 4.3 新技术在长度计量中的应用 § 4.4 测量误差和数据处理 § 4.5 等精度测量结果的处理第5章 光滑极限量规 § 5.1 光滑极限量规概述 § 5.2 量规设计的原则 § 5.3 量规公差带 § 5.4 工作量规的设计第6章 键、花键的公差及检测 § 6.1 概述 § 6.2 单键联接 § 6.3 花键联接 § 6.4 花键的标注与检测第7章 螺纹的公差配合及检测 § 7.1 概述 § 7.2 普通螺纹几何参数对互换性的影响 § 7.3 普通螺纹的公差与配合 § 7.4 螺纹的检测 § 7.5 机床丝杠、螺母公差简介第8章 滚动轴承的公差与配合 § 8.1 概述 § 8.2 滚动轴承内径、外径的公差带及其特点 § 8.3 滚动轴承与轴和外壳孔的配合及其选择第9章 渐开线圆柱齿轮传动精度及检测 § 9.1 概述 § 9.2 渐开线圆柱齿轮的偏差和公差 § 9.3 渐开线圆柱齿轮精度标准 § 9.4 渐开线圆柱齿轮精度的选择和确定附录附录A 齿轮齿距累积总公差 F_p 和齿轮累积公差 F_{pk} 值附录B 齿轮径向跳动公差 F_r 值附录C 齿轮齿形公差 f_f 值附录D 齿轮径向综合总公差 F_i 值附录E 齿轮单个极限偏差 $\pm f_{pt}$ 的 f_{pt} 值附录F 齿轮-齿径向综合公差 F 值附录G 中心距极限偏差 $\pm f_{pb}$ 的 f_{pb} 值附录H 齿轮副接触斑点附录I 齿轮螺旋线总公差 F 值附录J 齿轮公法线长度变动公差 F_w 值附录K 齿轮基圆齿距极限偏差 $\pm f_{pb}$ 的 f_{pb} 值附录R 普通螺纹偏差表(摘录)附录M 轴的极限偏差附录N 孔的极限偏差参考文献

<<公差配合与测量技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>