

<<木材加工技术专业综合实训指导书>>

图书基本信息

书名：<<木材加工技术专业综合实训指导书>>

13位ISBN编号：9787503854347

10位ISBN编号：7503854340

出版时间：2008-12

出版时间：中国林业出版社

作者：曾东东 编

页数：225

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<木材加工技术专业综合实训指导书>>

### 内容概要

《木制品生产技术》是高等职业教育林业类主干专业综合实训规划教材，是根据“ 高职教育木材加工技术专业高技能人才培养方案 ” 的基本要求编写的，是我国林业职业教育教材建设一项新的开创性工作，是木加工技术专业岗位的关键技能和核心能力的具体体现，是采用“ 实例引导、任务驱动 ” 的编写方式编写的，教材内容力求充分体现“ 贴近生产、贴近技术、贴近工艺 ” 。

《木材加工技术专业综合实训指导书：木制品生产技术》是木材加工技术、家具生产技术、室内设计技术等相关专业高职教育实践教学的专门教材，可以作为企业职员培训教材，也可以供相关企业专业工程技术人员参考。

《木材加工技术专业综合实训指导书：木制品生产技术》以家具材料、家具设计、家具生产、家具营销为主线，主要内容包括产品设计实训、产品制造实训、质量检验实训、生产与营销调查实训等

。

## 书籍目录

前言第1章 产品设计实训1.1 设计方案实训1.1.1 造型设计1.1.2 结构设计1.1.3 工艺流程设计1.1.4 包装设计1.1.5 编写设计说明书1.2 投标程序与投标文件编制1.2.1 招标资讯收集1.2.2 招标文件分析1.2.3 投标文件的编制1.2.4 投标文件递交1.2.5 开标与评标1.2.6 中标通知1.2.7 质疑与投诉1.2.8 签订合同第2章 产品制造实训2.1 实木家具生产实训2.1.1 配料2.1.2 机械加工2.1.3 表面涂饰2.1.4 设备的维护与保养2.2 板式家具生产实训2.2.1 下料(推台锯加工技术)2.2.2 铣型(立铣加工技术)2.2.3 贴面2.2.4 后成型(后成型加工技术)2.2.5 封边(封边加工技术)2.2.6 钻孔(多排钻加工技术)第3章 质量检验实训3.1 产品质量评定实训3.1.1 家具产品质量评定的依据3.1.2 评定家具产品质量的方法3.2 家具产品检验实训3.2.1 家具产品零部件尺寸与形状位置的检验3.2.2 家具力学性能检验3.2.3 家具表面涂饰质量检验第4章 生产与营销调查实训4.1 木制品生产企业调查实训4.1.1 企业基本情况4.1.2 企业效绩指标4.1.3 生产设备4.2 木制品市场调查实训4.2.1 市场调查的内容4.2.2 市场调查的方法4.2.3 市场调查方案的策划4.2.4 市场调查问卷的设计4.2.5 市场调查资料的整理与分析4.2.6 市场调查报告撰写的基本要求4.2.7 木制品生产用材料调查4.2.8 木制产品调查参考文献

章节摘录

第1章 产品设计实训 实训目标 了解家具设计的方法、步骤； 了解完成设计内容的时间分配与设计流程的合理安排； 熟悉家具设计的完整过程及工作内容； 熟悉家具设计制图的国家标准、企业制图规范； 熟悉家具工艺流程设计和包装设计方法； 掌握徒手绘画设计草图、利用制图工具制图、使用计算机制图等设计表现技法； 掌握绘制家具造型设计图样和家具结构设计图样的技能； 掌握书写设计说明书、投标书的方法。

实训条件 (1) 实训场所 教室、绘图室、计算机辅助设计室、设计工作室或家具企业产品开发部的设计室。

(2) 实训设备 制图工具、计算机、绘图纸、典型家具、参考书籍。

(3) 实训组织 组织形式一：学生以个人或1—3人为一个设计小组，在实训指导老师的统一指导下，按全日制的作息制度，统一要求，统一实训，做到实训成果规范，按照进度完成。

组织形式二：学生分散到校外家具厂或其他木制品厂等实训基地的产品开发部，9开发部的设计师一起结合生产的产品开发进行实训，然后将产品开发设计资料按照产品设计实训的要求整理成为实训成果。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>