

<<木材加工技术专业综合实训指导书>>

图书基本信息

书名：<<木材加工技术专业综合实训指导书>>

13位ISBN编号：9787503854187

10位ISBN编号：7503854189

出版时间：2008-12

出版时间：中国林业

作者：张志刚

页数：152

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<木材加工技术专业综合实训指导书>>

内容概要

《木材加工技术专业综合实训指导书·教育部高职高专教育林业类专业教学指导委员会规划教材：人造板生产技术》是高等职业院校木材加工技术专业人造板生产技术综合实训教材，是本专业实践性很强的学生实训指导书。

全书共分六大部分，涉及胶合板生产技术、刨花板生产技术、纤维板生产技术、装饰人造板生产技术、制胶生产技术及人造板质量检验的实践内容。

主要按生产工艺流程来指导学生的具体实践，具有鲜明的职业教育特点，并体现了新的职业教育理念。

《木材加工技术专业综合实训指导书?教育部高职高专教育林业类专业教学指导委员会规划教材：人造板生产技术》可作为木材加工技术专业高等职业院校综合实训教材，中等职业学校的实训指导书，也可以用于从事上述专业岗位的技能培训教材。

书籍目录

前言1 胶合板综合实训1.1 木段蒸煮实训1.1.1 木段蒸煮工艺编制实训1.1.2 木段蒸煮工艺过程与控制实训1.1.3 木段蒸煮质量检验实训1.2 旋切实训1.2.1 木段人工定中心实训1.2.2 木段机械定中心实训1.2.3 旋刀及压尺的安装与测定实训1.2.4 旋切过程的控制与操作实训1.2.5 旋切单板质量的检验实训1.3 单板处理实训1.3.1 单板干燥的实训1.3.2 单板剪切实训1.3.3 单板修整实训1.4 调胶与涂胶实训1.4.1 胶黏剂的调制实训1.4.2 单板施胶实训1.5 预压与热压实训1.5.1 组坯与陈化实训1.5.2 预压和板坯修补实训1.5.3 热压工艺参数确定与热压机操作实训1.6 后期处理实训1.6.1 胶合板裁板实训1.6.2 胶合板砂光实训1.6.3 胶合板修补实训1.6.4 胶合板质量检验实训1.6.5 胶合板包装、盖印与保管实训2 刨花板综合实训2.1 刨花制造实训2.1.1 刨花制造的生产工艺实训2.1.2 BX216型鼓式削片机操作实训2.1.3 盘式刨片机操作实训2.1.4 打磨机的操作实训2.1.5 刨花尺寸与形态实训2.2 刨花干燥与分选2.2.1 刨花干燥的工艺实训2.2.2 BG232型转子式干燥机操作实训2.3 调胶与拌胶实训2.3.1 调胶工艺实训2.3.2 BSI21B型环式拌胶设备操作实训2.4 铺装与热压实训2.4.1 N—1350型气流铺装机操作实训2.4.2 板坯均匀性检验实训2.4.3 BY8314连续辊式预压机操作实训2.4.4 HPOG6450NV型单层热压机热压工艺参数确定实训2.4.5 HPOG6450NV型单层热压机操作实训2.5 后期处理实训2.5.1 冷却处理实训2.5.2 BQB3325型齐边截断联合机操作实训2.5.3 BSM—4 / 130 ~ 2G / ' 2K型四带式宽带砂光机操作实训2.5.4 刨花板质量检验实训2.5.5 刨花板包装、盖印与保管实训3 纤维板综合实训3.1 纤维分离实训3.1.1 纤维分离工艺实训3.1.2 热磨机的操作实训3.1.3 纤维浆料的检验实训3.2 纤维处理实训3.2.1 纤维施胶工艺实训3.2.2 纤维气流干燥实训3.3 成型与热压实训3.3.1 纤维的分级设备实训3.3.2 气流成型设备实训3.3.3 板坯预压工艺实训3.3.4 X830连续式预压机操作实训3.3.5 连续式平压热压工艺实训3.4 后期处理实训3.4.1 裁板与冷却处理操作实训.....4 装饰人造板综合实训5 制胶综合实训6 人造板质量检验综合实训参考文献

章节摘录

1 胶合板综合实训 1.1 木段蒸煮实训 1.1 木段蒸煮实训 实训目标 了解本地区胶合板生产

工艺流程，木段蒸煮前的工艺准备。

熟悉胶合板的国家标准及企业规范。

掌握木段蒸煮方法、步骤及工艺要求。

实训条件 实训场所本实训最好在校外的实训基地——胶合板厂、木材综合加工厂的胶合板车间等具有胶合板生产的场地内进行。

实训设备木段蒸煮池或其他蒸煮及喷蒸设备。

实训材料用于胶合板生产的各种树种原木木段，按GB / T 15779-2006《旋切单板用原木》国家标准的规定，其主要针叶树种是：马尾松、云杉、云南松、樟子松、落叶松等。

阔叶树种是：椴木、水曲柳、桦木、杨木、山枣、柳桉、色木、荷木等。

工具：长尾温度计或玻璃温度计4个，橡皮泥0.5kg，精度高的钢卷尺4个。

实训内容与方法 实训内容包括木段蒸煮工艺编制、木段蒸煮工艺过程与控制、蒸煮质量检验等。

1.1.1 木段蒸煮工艺编制实训 木段蒸煮工艺的合理编制，是保证木段蒸煮质量及单板旋切质量的前提，木材热处理的一般原则是：热处理温度随着木材密度的增加呈正比提高，热处理的时间则是随着木段直径的增加而延长。

因此本次实训可以根据当地的生产现状、所用树种与规格、生产季节等编制木段蒸煮工艺。

我们这里按冬季木段处理进行指导，如果是南方或北方的其他季节，直接去掉冰冻材的融冰阶段即可，对于木段的蒸煮处理分为以下阶段：一是木段融冰阶段；二是介质升温阶段；三是介质保温阶段；四是木段自然冷却阶段。

图1-2所示为冰冻材的木段热处理工艺曲线，图1-3所示为非冰冻材的木段热处理工艺曲线。

.....

编辑推荐

《木材加工技术专业综合实训指导书·教育部高职高专教育林业类专业教学指导委员会规划教材：人造板生产技术》系统阐述了胶合板生产技术、刨花板生产技术、纤维板生产技术、装饰人造板生产技术、制胶生产技术及人造板质量检验等综合实训内容，按工艺流程来指导学生的实践，使教材具有实用性和前瞻性。

在编写过程中力求围绕培养目标定位，以胜任职业岗位需要为出发点，以全面提升职业能力为核心，突出职业能力的培养，紧密联系当前生产实际，尽量体现较为成熟的生产工艺与设备，并对新技术、新材料、新设备、新工艺和新标准进行了介绍。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>