

<<农作物秸秆人造板研究>>

图书基本信息

书名：<<农作物秸秆人造板研究>>

13位ISBN编号：9787503853333

10位ISBN编号：7503853336

出版时间：2008-10

出版时间：周定国、等 中国林业出版社 (2008-10出版)

作者：周定国 编

页数：430

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<农作物秸秆人造板研究>>

内容概要

为了节省森林资源，缓解木材原料供不应求的矛盾，同时也为了推动农民增收，促进农村和谐社会的建设，基于利用农作物秸秆制造人造板在技术上的成熟性，故而在二十世纪九十年代，我国开始了秸秆人造板的工业化生产的研究试验，取得了秸秆人造板生产的自主知识产权，形成了具有我国特色的秸秆人造板产业。

近十年来，农作物秸秆人造板研发课题先后被列入国家“863”计划项目、国家林业局“948”计划项目、国家林业公益项目、江苏省重大成果转化基金项目，鉴定了多项科技成果，申报或授权了40多项专利，发表了100多篇学术论文，起草了3项国家标准，召开了3次国际研讨会，培养了20多位研究生。

江苏省科技厅批准组建了全国第一家省级专门从事农作物秸秆人造板研究的工程技术研究中心，在全国建成或在建一批秸秆人造板生产线，总产能达到40余万m³。

我国目前已成为世界上生产和消费秸秆人造板的大国和强国。

为了加强秸秆人造板产业的科技支撑力度，在秸秆人造板科研学术团队取得重大科研成果，并发表了大量论文的基础上，我们遴选了近百篇论文，分综述、机理和工艺三个方面编著了本书，对农作物秸秆人造板的理论和实践进行了阶段性总结，以引领我国农作物秸秆人造板的生产、销售和应用踏上一个新的台阶。

收入本书的论文成果均系在国内外重要期刊上发表的文章，部分被SCI和EI期刊收录。

令人可喜的是，不少论文出自于年青的教师和研究生之手，反映了我国农作物秸秆人造板研究队伍兴旺发达，后继有人。

<<农作物秸秆人造板研究>>

书籍目录

前言综述面向21世纪的农作物秸秆材料工业我国农作物秸秆材料产业的形成与发展农作物秸秆人造板开发现状、难点、风险和建议农作物秸秆碎料板生产的关键技术关于稻秸秆人造板的几个问题Agri—Based Composites in China : Opportunities&nd Challen@es秸秆人造板的产业化问题The ; Review and Prospect of Strawbased Wallboard in China——挤压法生产刨花板的现状和发展前景我国紫茎泽兰的危害及其利用研究现状机理稻草原料表面特, 陞FTIE和XPS分析蓖麻秆化学组成及纤维形态研究海蓬子秸秆材性的研究麦秸秆成分剖析及其胶合性能的研究新陈稻草性能的差异研究用电子自旋共振波谱仪研究麦秸中的自由基-Study on Surface Wett&billity of Wheat Straw稻草原料酸碱性及稻草中密度纤维板的性能麦秸表面的润湿性研究微波处理对稻草表面特性的影响机械粉碎处理对稻麦秸秆界面特征的影响水热处理对麦秸化学构成的影响热磨处理对秸秆原料酸碱性和表面自由基的影响酶处理对麦秸表面胶合性能的影响酶制剂对麦秸的特性影响生物酶处理对麦秸及其制板的影响研究生物预处理对麦秸纤维板性能的影响机理生物酶预处理对秸秆中密度纤维板性能的影响麦秸的酶处理研究漆酶 / 碳源系统预处理对稻草碎料板性能的影响不同预处理方法对稻秸纤维表面化学特性及稻秸纤维板性能的影响不同预处理方法对稻秸纤维表面性质的影响Effects of thermomechanical refining conditions on the morphology and thermal properties of wheat straw麦秸与胶粘剂之间的热反应研究麦秸人造板胶合机理的研究用DSC法研究麦秸人造板用胶的热反应特征麦秸与塑料复合间的热反应分析麦秸 / 塑料复合材料的热反应特征及复合工艺异氰酸酯在麦秸刨花板制造中的作用研究挤压法生产稻草空芯刨花板的原理探析工艺高中密度稻秸人造板制造技术与产业化——技术基础研究Wheat straw particleboard bonding improvements by enzyme pretreatmentStudy on homogeneous part'icteboard of wheat straw麦秸刨花板的生产工艺研究麦秸刨花板的吸水厚度变化模型改性UF麦秸均质刨花板的工艺研究麦秸刨花板热压工艺对成品基本特性影响的研究聚氨酯—麦秸复合材料的研究.....附录

<<农作物秸秆人造板研究>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>