

<<农作物秸秆人造板专利技术>>

图书基本信息

书名：<<农作物秸秆人造板专利技术>>

13位ISBN编号：9787503853128

10位ISBN编号：7503853123

出版时间：2008-8

出版时间：中国林业出版社

作者：周定国，徐咏兰，张洋 主编

页数：207

字数：260000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<农作物秸秆人造板专利技术>>

内容概要

解决人造板原料供需矛盾有三条途径：（1）大力发展人工速生林，经过几十年的努力，我国已成为世界上人工速生林蓄积量最多的国家，为缓解我国木材供需矛盾发挥了积极的作用；（2）适度增加木材进口，着重进口我国十分需要的阔叶材，不过近几年来进口的速生材也逐年增加；（3）寻找人造板新型替代原料，其中农作物秸秆就被视为是一类理想的替代资源。

农作物秸秆原料分为粮食作物秸秆（主要有麦秸、稻秸，玉米秆和高粱秸秆）和经济作物秸秆（主要有棉秆、芦苇，烟秆、豆秸、葵花秆、油菜籽秆、蓖麻秆等）。

此外，农产品加工剩余物（比如稻壳、甘蔗渣等）也可以作为人造板生产原料。

本书收集了主编人获得的有关人造板制造工艺的专利44项，其中发明专利27项，实用新型专利17项。

大部分专利与农作物秸秆人造板有关，并已转化为专利产品实施产业化，其中意杨水泥模板、稻草秸秆板、厚型中密度纤维板等产品均实现了有一定规模的工业化生产，取得了良好的经济效益、社会效益和生态效益。

<<农作物秸秆人造板专利技术>>

书籍目录

发明专利 1 麦秸墙体内衬保温材料制作方法 2 一种制备异氰酸树脂农作物秸秆板防止热压粘板的脱模剂 3 中密度稻草板的生产方法 4 一种农作物秸秆的热处理工艺方法 5 麦秸碎料板制作方法 6 E1/E。

级人造板的制造工艺 7 利用等离子体改善农作物秸秆与脲醛树脂界面胶合性能的方法 8 一步分离木草纤维的方法 9 一种适合于麦或稻秸秆碎料板工业化生产组合式拌胶方法 10 稻草空心碎料板的工业化生产制作方法 11 蓖麻秆碎料板的制作方法 12 秸秆纤维的制备方法 13 稻/麦秸秆保温材料为内芯的组合式墙体制造方法 14 干法生产毛竹中密度纤维板 15 竹质编织层积材制造方法 16 用真空处理降低人造板甲醛散发量的方法 17 定向结构刨花板制作方法 18 高耐火木质防火门生产方法 19 喷蒸—真空热压工艺制造中密度纤维板厚板方法 20 人造板甲醛释放量的抽吸测定法 21 纳米自洁型木质复合材料的制造方法 22 速生杨木/高耐火装饰板复合工艺方法 23 阻燃型杨木/玻纤复合材料制造方法 24 意杨水泥模板的制造方法 25 大片刨花层积材的制造方法 26 高耐磨的染色杨木地板制造方法 27 干法棉秆中密度纤维板制造方法 实用新型专利 1 用聚氨酯复面的麦秸轻质保温厚板 2 双面粉饰的麦秸墙体厚板 3 石膏板覆面的麦秸轻质墙体材料板 4 用农作物秸秆制造的包装垫块 5 农作物秸秆复合均质板 6 用无甲醛基材制造的复合地板 7 用三聚氰胺装饰纸贴面的无甲醛装饰板 8 生物质原料稻或麦秸刨花/木质纤维复合板附录

<<农作物秸秆人造板专利技术>>

章节摘录

发明专利 1 麦秸墙体内衬保温材料制作方法 本发明属墙体材料领域，具体地说是一种麦秸墙体内衬保温材料制作方法。

麦秸是一年生农作物原料，传统的用途主要是作为饲料、肥料、燃料和造纸原料，目前上述用途已大大削弱，麦秸的利用问题已成为农民的负担。

过去，由于传统的脲醛树脂胶难以把表面含有蜡状物质的麦秸胶合在一起，故麦秸一直未用来生产人造板。

随着异氰酸酯胶粘剂的出现，用麦秸制板成为可能。

本发明的目的：避免上述现有技术存在的不足之处，提供一种用麦秸生产低密度板材，替代现有产品充作墙体内衬保温材料的制作方法。

本发明的目的可以通过以下措施来达到： 备料：取收割脱粒后晒干的麦秸，尽可能整齐成捆绑扎，根部不能有泥巴，通过梳理机把叶子去除，麦秸含水率控制在8%左右。

切割：用专门的切刀把麦秸加工成长度为50~80 mm的秆状单元。

施胶：以异氰酸酯为胶粘剂，用负压或压力雾化胶料，以滚筒式拌胶机保证秆状麦秸单元均匀受胶且形态不被破坏，施胶量为5%-7%。

铺装：用机械式铺装机把施过胶的麦秸秆状单元随机铺装成板坯，也可以借助机械式定向装置铺装成定向结构板坯。

热压：将完成铺装的板坯送入热压机热压，为防止粘板。

故采用聚四氟乙烯垫板，成品的厚度用厚度规控制，板材的密度为0.15~0.45g/cm³，热压温度180左右，热压时间为0.5min/mm板厚。

后处理：包括冷却和裁边工序。

<<农作物秸秆人造板专利技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>