

<<家具质量管理与控制>>

图书基本信息

书名：<<家具质量管理与控制>>

13位ISBN编号：9787503849503

10位ISBN编号：7503849509

出版时间：2007-9

出版时间：中国林业出版社

作者：吴智慧 编

页数：258

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<家具质量管理与控制>>

内容概要

《高等院校家具类通用教材：家具质量管理与控制》是根据全面质量管理的基本观点和方法，阐述了家具生产全过程的质量管理。

《高等院校家具类通用教材：家具质量管理与控制》共分8章，具体内容包括标准化管理、质量管理基础、质量控制方法、质量检验、家具质量管理、家具质量检验、质量成本管理、质量管理法制等。本教材可作为家具质量管理与控制课程的教材，也可作为家具企业管理人员、技术人员和员工的质量管理培训教材和自学参考书使用。

<<家具质量管理与控制>>

书籍目录

前言第1章 标准化管理1.1 标准1.1.1 标准的含义1.1.2 标准的分类1.1.3 标准的分级1.1.4 标准实施的方法1.1.5 标准的制定1.2 标准化1.2.1 标准化的含义1.2.2 标准化原理1.2.3 标准化的应用形式1.2.4 标准化与质量管理1.3 企业标准化管理1.3.1 企业标准化管理概述1.3.2 技术标准化1.3.3 管理标准化1.3.4 工作标准化第2章 质量管理基础2.1 质量与质量管理2.1.1 质量与质量特性2.1.2 质量管理2.1.3 质量控制2.1.4 质量保证2.1.5 质量体系2.1.6 质量认证2.2 全面质量管理2.2.1 全面质量管理的概念2.2.2 全面质量管理的特点2.2.3 全面质量管理的工作原则2.2.4 全面质量管理的支柱2.3 质量保证体系2.3.1 质量保证体系的概念2.3.2 质量保证体系的内容2.4 质量管理体系 (ISO 9000标准) 2.4.1 ISO 9000标准的产生2.4.2 ISO 9000标准的结构2.4.3 ISO 9000标准的原理2.4.4 ISO 9000标准的要求2.5 质量与质量管理体系认证2.5.1 认证的形成与发展2.5.2 认证的概念与作用2.5.3 认证的分类与内容2.5.4 质量认证制度的类型2.5.5 产品质量认证的内容与流程第3章 质量控制方法3.1 质量统计方法 (“老七种工具”) 3.1.1 排列图法3.1.2 因果图法3.1.3 调查表法3.1.4 散布图法3.1.5 直方图法3.1.6 控制图法3.1.7 工序能力指数3.2 质量分析方法 (“新七种工具”) 3.2.1 关联图法3.2.2 KJ法3.2.3 系统图法3.2.4 矩阵图法3.2.5 数据矩阵解析法3.2.6 PDPC法3.2.7 箭条图法3.3 质量改进方法 (现代工程技术管理方法) 3.3.1 工业工程 (IE) 3.3.2 5S管理3.3.3 6σ管理3.3.4 业务流程重组 (BPR) 3.3.5 系统工程 (SE) 3.3.6 价值工程 (VE) 3.3.7 质量功能展开 (QFD) 第4章 质量检验4.1 质量检验的概述4.1.1 质量检验的含义与任务4.1.2 质量检验的职能与要求4.2 质量检验的表现形式4.2.1 质量检验的方式4.2.2 质量检验的基本类型4.3 质量检验的组织管理4.3.1 检验机构4.3.2 检验计划4.3.3 检验规章制度4.3.4 检验结果处理4.4 抽样检验的概述4.4.1 抽样检验的概念4.4.2 抽样方案的类型4.4.3 抽样方案的统计分析4.4.4 抽样检验的步骤程序第5章 家具质量管理5.1 市场调研的质量管理5.1.1 市场调研的基本任务5.1.2 市场调查的主要内容与方法5.1.3 市场预测的主要内容与方法5.1.4 质量信息的分析与评价5.2 产品设计开发过程的质量管理5.2.1 产品设计开发的意义5.2.2 产品设计开发的任务5.2.3 产品设计开发的阶段划分5.2.4 产品设计开发的质量职能5.2.5 产品设计开发的评审工作5.3 物料采购供应的质量管理5.3.1 物料采购的质量职能5.3.2 供需关系方面的决策5.3.3 供应商的选择5.3.4 供应商的关系处理5.3.5 采购活动的组织管理5.4 产品制造过程的质量管理5.4.1 制造过程的质量职能5.4.2 生产技术准备的质量管理5.4.3 基本制造过程的质量管理5.5 产品销售服务过程的质量管理5.5.1 销售服务过程的质量职能5.5.2 产品售前的质量管理5.5.3 产品售后的质量管理5.5.4 现场使用质量信息的收集与管理第6章 家具产品质量检验6.1 家具质量检验的概述6.1.1 质量检验的分类6.1.2 质量检验的项目6.1.3 质量检验的方法6.1.4 质量检验结果评定6.2 木材含水率的检测6.2.1 木材含水率的要求6.2.2 木材含水率的检测方法6.3 尺寸与形状位置的检测6.3.1 尺寸的检测6.3.2 形状位置公差的检测6.4 表面加工质量的检测6.4.1 表面粗糙度评定参数6.4.2 表面粗糙度标准与数值6.4.3 表面粗糙度测量6.5 家具材料质量的检测6.5.1 木材的质量检测6.5.2 木质人造板及饰面人造板的质量检测6.5.3 集成材 (实木拼板) 的质量检测6.5.4 贴面材料的质量检测6.5.5 胶黏剂的质量检测6.5.6 涂料的质量检测6.5.7 五金配件的质量检测6.5.8 其他材料的质量检测6.6 家具表面覆面材料剥离强度的检测6.6.1 家具表面软质覆面材料剥离强度的检测6.6.2 家具表面硬质覆面材料剥离强度的检测6.7 家具表面涂饰质量的检测6.7.1 木质家具表面漆膜外观质量及理化性能的检测6.7.2 金属家具表面涂镀层外观质量及理化性能的检测6.8 家具产品力学性能的检测6.8.1 家具力学性能试验的概述6.8.2 桌类家具力学性能检测6.8.3 椅凳类家具力学性能检测6.8.4 柜类家具力学性能检测.....第7章 质量成本管理第8章 质量管理法制附录 我国家具行业现行主要国家标准目录参考文献

<<家具质量管理与控制>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>