

图书基本信息

书名：<<180m自锚式桁吊组合全焊钢结构桥成套施工技术>>

13位ISBN编号：9787502945701

10位ISBN编号：7502945709

出版时间：2009-7

出版时间：气象出版社

作者：冯希民等著

页数：138

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《180m自锚式桁吊组合全焊钢结构桥成套施工技术》是一本关于全焊钢结构桥成套施工技术的参考书，主要介绍了天津市进步桥工程的设计施工技术，总结了作者及多位现场施工人员多年的经验，形成了一整套比较完全的自锚式桁吊组合全焊结构钢桥施工技术。

《180m自锚式桁吊组合全焊钢结构桥成套施工技术》所总结的该工程的设计、施工经验，如厚钢板焊接、空间节点构造设计、制作与安装施工技术等，非常值得在今后我国同类钢结构桥梁建设中借鉴与推广。

## 书籍目录

前言第1章 概述1.1 任务来源及依据1.2 工程概况1.3 主要研究内容及关键技术1.4 总体施工方案1.5 取得的主要技术成果1.6 社会效益与经济效益第2章 进步桥上、下节点1:1结构模型荷载试验2.1 概述2.2 试验目的2.3 试验依据2.4 试验内容2.5 荷载试验及加载方式2.6 试验结果2.7 试验结论2.8 改进措施第3章 临时栈桥的布置与搭设施工技术3.1 工程地址情况3.2 支架、栈桥方案确定及总体施工方法3.3 关键技术3.4 施工工艺3.5 施工效果第4章 基于厚板的大型钢构件制作施工技术4.1 工程简介4.2 加工制作方案的制定4.3 关键技术4.4 施工工艺4.5 施工效果第5章 基于厚板的焊缝疲劳试验及大型钢构件焊接工艺评定5.1 工程简介5.2 板对接焊接工艺评定试验5.3 T、字结构焊缝焊接工艺评定试验5.4 焊接接头性能试样(执行GB264.9 ~ 2656标准的规5.5 厚板焊缝试件疲劳试验5.6 焊接工艺确定5.7 施工效果第6章 现场安装全焊桥梁的施工控制技术6.1 工程简介6.2 方案的制定6.3 关键技术6.4 施工工艺6.5 施工效果第7章 全桥体系转换控制技术7.1 工程简介7.2 体系转换方案的制定7.3 关键技术7.4 施工工艺7.5 施工效果第8章 施工过程监控技术8.1 施工监测的目的8.2 理论分析8.3 施工监测的内容8.4 监测方案8.5 监测结果分析8.6 监测结果结论第9章 成桥荷载试验9.1 静载试验9.2 动态荷载试验方案9.3 测试结果附录 钢材焊接性能及焊拉材料检验报告

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>