

<<金属焊接与切割作业>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接与切割作业>>

13位ISBN编号：9787502936198

10位ISBN编号：750293619X

出版时间：2003-8

出版单位：气象出版社

作者：全国特种作业人员安全

页数：136

字数：115000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属焊接与切割作业>>

内容概要

本书以国家相关部门现有考核大纲、标准为依据，以现有各地教材为参考，广泛吸收培训复审工作中的经验，突出“安全”为主线和复审工作的特点，着重介绍了金属焊接与切割作业人员复审中所必须掌握的新技术、新工艺、新设备、新方法等安全技术知识，包括了金属焊接与切割作业的基本知识、常用焊割安全技术、新型焊割安全技术等。

书末有典型事故案例与防范措施以供从反面吸取教训，提高安全意识和技术水平。

<<金属焊接与切割作业>>

书籍目录

前言第一章 金属焊接与切割作业基本知识 第一节 概述 第二节 金属焊接与切割作业安全用电 第三节 金属焊接与切割作业防火防爆 第四节 金属焊接与切割作业劳动安全卫生与防护 第五节 特殊焊接与切割作业安全技术第二章 常用焊割安全技术 第一节 气焊与气割 第二节 手工电弧焊与电弧切割 第三节 埋弧焊 第四节 气体保护焊 第五节 等离子弧焊接及切割 第六节 电阻焊 第七节 钎焊第三章 新型焊割安全技术 第一节 电子束焊 第二节 电渣焊 第三节 热喷涂 第四节 爆炸焊 第五节 高频焊 第六节 摩擦焊第四章 焊割典型事故案例 一、触电事故 二、火灾事故 三、爆炸事故 四、特殊作业环境条件下的故事附录1 复习题附录2 课时安排表

<<金属焊接与切割作业>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>