

<<金属焊接与切割技术>>

图书基本信息

书名：<<金属焊接与切割技术>>

13位ISBN编号：9787502633578

10位ISBN编号：750263357X

出版时间：2011-8

出版时间：中国计量出版社

作者：孟宪杰，王文利 主编

页数：142

字数：220000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属焊接与切割技术>>

内容概要

本书主要介绍焊条电弧焊与电弧切割的工作原理、安全特点、操作和安全要求，气焊与气割的基本原理、适用范围与安全特点，气焊气割常用气体的性质、使用安全及操作要求，常用气瓶的结构和使用安全要求，输气管道安全技术要求，焊炬、割炬等附件的构造、工作原理和安全要求，化工及燃料容器、管道的焊补安全技术，登高焊接与切割的安全技术，水下焊接与切割的安全技术，焊接与切割设备的安全用电要求，常见的触电事故原因及防范措，触电急救方法，燃烧与爆炸的基础知识，作业中火灾、爆炸事故的原因及防范措施，火灾爆炸事故的紧急处理方法，焊接与切割作业的劳动卫生及防护措施，补焊化工设备的防中毒措，典型事故案例及事故原因分析等内容。

本书是焊接与切割安全管理人员和作业人员培训的专用教材，还可作为企业、业单位安全管理干部及相关技术人员的参考用书。

<<金属焊接与切割技术>>

书籍目录

第一章 焊条电弧焊与电弧切割

一、焊条电弧焊与电弧切割的工作原理及安全特点

(一)焊条电弧焊与电弧切割的基本原理

(二)焊条电弧焊与电弧切割的安全特点

二、焊条电弧焊的操作和安全要求

(一)焊条电弧焊的操作

(二)焊条电弧焊的安全要求

三、电弧切割的操作和安全要求

(一)电弧切割的操作

(二)电弧切割的安全要求

第二章 气焊与气割

一、气焊与气割的基本原理、适用范围与安全特点

(一)气焊与气割的基本原理和适用范围

(二)气焊与气割的安全特点

二、气焊气割常用气体的性质及使用安全要求

(一)乙炔

(二)液化石油气

(三)氢气

(四)氧气

(五)特利气

三、常用气瓶的结构和使用安全要求

(一)气瓶结构

.....

第三章 特殊焊接与切割作业安全技术

第四章 焊接与切割安全用电

第五章 焊接与切割的防火防爆

第六章 焊接与切割劳动卫生与防护

第七章 典型事故案例及事故原因分析

复习题

复习题参考答案

附录

附录1 特种设备作业人员监督管理办法

附录2 GB 9448--1999《焊接与切割安全》

参考文献

<<金属焊接与切割技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>