

<<机械制造技术>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术>>

13位ISBN编号：9787502629366

10位ISBN编号：750262936X

出版时间：2009-1

出版时间：中国计量出版社

作者：王丽英 编

页数：280

字数：423000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术>>

### 内容概要

《机械制造技术（第2版）》是根据机械工程类专业教学指导委员会推荐的指导性教学计划，为适应21世纪人才培养要求而编写的。

全书共分十章，涵盖了材料成形工艺与机械制造工艺的知识。

内容包括：铸造、塑性成形、焊接、切削加工工艺基础、特种加工与快速成形、典型表面的加工、机械加工工艺规程设计、机器装配工艺过程设计、数控加工技术、先进制造技术与生产模式。

《机械制造技术（第2版）》结构严谨、条理清晰，突出应用性，并注重理论与实践的结合。可作为普通高等院校机电类及近机类专业本科教材，也可供有关工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械制造技术&gt;&gt;

## 书籍目录

- 第一章 铸造
  - 第一节 液态成型基础
  - 第二节 常用铸造合金性能
  - 第三节 砂型铸造工艺
  - 第四节 特种铸造
  - 第五节 铸件结构设计
  - 第六节 铸造技术发展
  - 思考与练习题
- 第二章 塑性成形
  - 第一节 塑性成形基础
  - 第二节 自由锻
  - 第三节 模锻
  - 第四节 板料冲压
  - 第五节 锻压件结构工艺性
  - 第六节 其他塑性成形方法
  - 思考与练习题
- 第三章 焊接
  - 第一节 熔焊
  - 第二节 常用金属的焊接性能
  - 第三节 焊接结构设计
  - 第四节 其他焊接技术
  - 思考与练习题
- 第四章 切削加工工艺基础
  - 第一节 切削加工概述
  - 第二节 金属切削刀具
  - 第三节 金属切削过程中的物理现象
  - 第四节 普通刀具切削加工方法综述
  - 第五节 磨削加工方法综述
  - 第六节 精密加工方法综述
  - 第七节 机械加工精度和表面质量
  - 思考与练习题
- 第五章 特种加工与快速成形
  - 第一节 特种加工
  - 第二节 快速成形
  - 思考与练习题
- 第六章 典型表面的加工
  - 第一节 外圆面加工方案
  - 第二节 内圆面加工方案
  - 第三节 平面加工方案
  - 第四节 螺纹表面的加工
  - 第五节 齿形加工
  - 思考与练习题
- 第七章 机械加工工艺规程设计
  - 第一节 基本概念
  - 第二节 零件结构工艺性分析

## <<机械制造技术>>

- 第三节 机床夹具与工件定位
- 第四节 定位基准的选择
- 第五节 工艺路线的制定
- 第六节 加工余量及工序尺寸的确定
- 第七节 工艺尺寸链
- 第八节 典型零件加工工艺过程
- 思考与练习题
- 第八章 机器装配工艺过程设计
- 第一节 概述
- 第二节 装配尺寸链
- 第三节 保证装配精度的装配方法
- 第四节 装配工艺规程的制定
- 思考与练习题
- 第九章 数控加工技术
- 第一节 数控技术简述
- 第二节 数控机床的组成及工作原理
- 第三节 数控机床的加工及其工艺规划
- 第四节 数控加工编程
- 思考与练习题
- 第十章 先进制造技术与生产模式
- 第一节 超精密加工与微细加工
- 第二节 高速切削
- 第三节 计算机集成制造系统 (CIMS)
- 第四节 其他先进生产模式
- 思考与练习题
- 参考文献

编辑推荐

《机械制造技术（第2版）》将原“机械制造基础”冷加工部分与“机械制造工艺学”合并、重组，删除了重复的内容，使之更加紧凑、连贯；注重实用的工艺基础理论的介绍，对机械制造中陈旧的工艺方法进行了精减；较大篇幅地吸收了现代制造业中的新材料、新技术以及计算机在机械制造业中的应用等新工艺知识，以拓展学生的思路、扩大学生的视野体现技术、管理、环保等概念，力求从生产、成本、质量、市场、竞争、环保和先进体系的角度来全面考虑制造工艺。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>