

<<标准作业>>

图书基本信息

书名：<<标准作业>>

13位ISBN编号：9787502625467

10位ISBN编号：7502625461

出版时间：2006-11

出版时间：中国计量

作者：李东升

页数：91

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<标准作业>>

内容概要

有效地组合物质、机器和人，“丰田生产方式”称这种组合过程为作业组合，这一组合汇总的结果就是标准作业。

标准作业是现场进行高效率生产的基础，是临督者管理工序的基础，也是进一步改善的基础。本书简述了标准作业的定义、要素及目的，以及标准作与表准作业、作业标准的区别。通过丰田公司目前正在运用的实例，详细地介绍了，如何制定标准作业，如何建立标准作业及改善标准作业。

本书是制造行业基层管理人员的实用上具书。

<<标准作业>>

作者简介

李东升，爱波瑞高级咨询顾问、培训师，精益生产管理专家，在丰田核心企业爱信精机长期从事生产运营管理工作，全面负责爱信在中国工厂的丰田生产方式的推进和指导，多次赴日本丰田本部研修丰田生产方式，并通过大量的工厂实践，形成对丰田生产方式的深刻理解。曾在众多企业进行TPS讲座、培训，指导企业推进精益生产，掌握了一套系统、完整的培训及推行方法，是国内为数不多的既具有丰富实践经验，又有很深的理论研究的精益专家。编写了《精益生产方式揭密》、《标准作业》、《精益看板生产系统》、《生产现场的品质保证实战》等有关精益生产的书籍。

<<标准作业>>

书籍目录

第一章 标准作业的概要一、标准作业的定义二、标准作业的目的三、标准作业与表准作业的区别四、标准作业和作业标准的区别五、标准作业的三要素第二章 标准作业的制定一、制定标准作业的步骤二、工序概要实例三、观测时间练习四、制作工序能力表五、制作标准作业组合票六、制作标准作业票第三章 标准作业的建立及改善一、相关的几个重要概念二、如何建立标准作业三、如何改善标准作业四、标准作业改善总结程序

<<标准作业>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>