

<<数控铣削变量编程实例教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣削变量编程实例教程>>

13位ISBN编号：9787502599591

10位ISBN编号：7502599592

出版时间：2007-3

出版时间：化学工业

作者：李锋

页数：182

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控铣削变量编程实例教程>>

### 内容概要

本书以日产熟料2000吨及以上规模新型干法水泥生产线为主线，从原燃材料、破碎、均化、粉磨、煅烧、环保和科技进展等方面，分9章编写，较为系统地介绍了新型干法水泥生产工艺的基本知识。

本书是以企业技术人员的眼光、需求和体会进行编排的；对生产关键技术的认识，以“综合要求”或“操作要点”的方式表达；对工艺中的新技术、新设备、新概念，采用扩展手法，目的是普及水泥新型干法生产工艺技术和操作的基础知识，提高操作人员的专业素质。

本书以其通俗性、简明性和实用性，适合新型干法水泥生产企业的一线操作人员和技术、管理人员阅读，也可供大专院校相关专业的学生参考。

## <<数控铣削变量编程实例教程>>

### 书籍目录

第1章 变量编程概述第2章 FANUC系统宏程序编程基础知识2.1 变量2.2 运算指令2.3 转移与循环指令2.4 变量在编程中的赋值方法2.5 用户宏程序报警及处理方法第3章 宏程序编程实例3.1 规则形状加工实例一、FANUC圆实例二、铣花边实例三、锥体实例四、圆锥体实例五、半球体加工实例六、半球型腔加工实例七、凸轮加工实例八、铣螺纹3.2 规则曲线加工实例一、椭圆实例二、双曲线实例三、抛物线实例四、正弦曲线实例五、余弦曲线实例六、正切曲线3.3 孔加工实例一、圆周钻孔实例二、带角度排孔实例三、矩阵孔加工3.4 倒角加工实例一、孔口倒90°圆角实例二、孔口倒小于90°圆角实例三、孔口倒角实例四、圆柱倒90°圆角实例五、圆柱倒小于90°圆角实例六、圆柱倒直角实例七、等距离外倒角实例八、矩形孔口倒角第4章 SIEMENS数控系统参数编程基础知识4.1 R参数4.2 算术运算规律4.3 程序跳转4.4 参数在编程中的赋值方法第5章 R参数编程实例5.1 规则形状系列实例一、五边形实例二、六边形实例三、椭圆形实例四、椭圆体加工5.2 钻孔系列实例一、排孔实例二、带角度排孔例三、圆周孔5.3 倒角系列实例一、孔口倒角5.4 半径系列加工实例一、等半径外加工实例二、等半径内加工5.5 去余量系列实例一、铣削圆周平面实例二、铣削大平面实例三、半球型腔去余量实例四、铣槽附录 常用基本数学知识附录 常用数控词汇中英文对照参考文献

<<数控铣削变量编程实例教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>